

TECHNICKÝ LIST

EGGER PLASTOVÉ HRANY ABS



EGGER Plastové hrany ABS jsou termoplastické hrany určené k dekorativní povrchové úpravě úzkých ploch materiálů na bázi dřeva, přebírající ochrannou a dekorativní funkci. EGGER Plastové hrany jsou vyrobeny z ABS a jsou celoplošně probarveny. Zadní strana je opatřena univerzálním přílnavým prostředkem (primerem).

Použití / oblasti použití

EGGER Plastové hrany ABS se používají k ohranění úzkých ploch povrchově upravených materiálů na bázi dřeva jako jsou dřevotřískové desky, MDF a HDF desky a poskytují tím vhodné ukončení ke všem dekorativním povrchovým úpravám. Spektrum použití je rozmanité: kuchyňský nábytek, koupelny, kanceláře jakož i ložnice, obývací a dětské pokoje, při výstavbě veletržních expozic a interiérů obchodů, na čelních a korpusových nábytkových dílcích apod.. Mimo obvyklého použití jsou EGGER Plastové hrany ABS rovněž vhodné k ohranění tvarovaných dílců.



Vlastnosti výrobku

MATERIÁL

ABS (Acrylnitril-Butadien-Styrol) je nárazu odolná, mechanicky a tepelně zatížitelná, vysoce kvalitní, termoplastická, chlóru prostá umělá hmota s pozitivní ekobilancí. ABS je odolná vůči kyselinám, louhům, solím, alkoholu a olejům, ale s omezeními odolná vůči organickým rozpouštědlům a benzínu. Vysoká odolnost materiálu vůči nárazu zaručuje dlouhé životnosti frézovacích a ostatních řezných nástrojů. EGGER Plastové hrany ABS jsou zvláště odolné proti extrémním výkyvům teplot a vlhkosti.

VÝROBA

EGGER plastové hrany od tloušťky 0,8 mm se vyrábí technologií extruze a slabší hrany kalandrovacím procesem.

POVRCH

Povrchy EGGER Plastových hran ABS jsou uzavřeny UV tvrzeným, oškrabu odolným, lakem z umělohmotné pryskyřice (UV-Coating-proces) vykazující vysokou odolnost proti mechanickému oškrabu. Za další se vyznačují vysokou tuhostí, vrubovou houževnatostí, dynamickou pevností, ohybovou pevností a tvrdostí povrchové plochy. Při 24 hodinové době působení jsou odolné proti téměř všem čistícím prostředkům pro domácnost a odolné vůči tvorbě skvrn. Povrchy jsou omyvatelné, hygienicky nezávadné a odolné proti vlhkosti.

VLASTNOSTI PRO LEPENÍ

Na zadní straně jsou EGGER plastové hrany ABS potaženy univerzálním primerem, který ve spojení s běžnými tavnými lepidly zajistí bezchybné uchycení hran na nosném materiálu. Potažení primerem je optimalizováno k aplikaci tavných lepidel *EVA-, PA-, APAO a PUR. Při předpokládaných vysokých kritických teplotních mezích, jako např. v aplikacích v kuchyních nebo při následné expedici v kontejnerech je nutné použít lepidlo odolné vůči vysokým teplotám. Pro použití ve vlhkých prostorech se především hodí polyuretanové tavné lepidlo. V každém případě prosím respektujte údaje konkrétního dodavatele lepidla.

- * EVA - Ethylen-VinylAcetat
- PA - Polyamid
- APAO - Amorfní Polyalphaolefine (na bázi polyolefinů)
- PUR - Polyurethan

Kvalitativní znaky / technická data

Odchytky způsobené materiálem nebo výrobní technologií nesmí při posouzení ze vzdálenosti 0,5 m působit rušivě. Prostřednictvím definovaného předpětí a plošné paralelnosti EGGER Plastových hran ABS obdržíme uzavřený, opticky bezvadný vzhled spáry. Kromě toho předpětí zajišťuje co možná nejlepší slepení díky absorpci přebytečného lepidla ve středu zadní strany hrany a uchycení lepidla v dřevotřískové desce.

Vlastnosti / mechanické / elektrické	Jednotka	Hodnota	Norma
Světelná stálost v interiérovém použití	-	> stupeň 6	ISO 877
Tvrdost tlakem kuličky	N/mm ²	90-110	ISO 2039-1
Shorova tvrdost D	-	70 ±4	ISO 868
Vrubová houževnatost, 23°C	KJ/m ²	17-19	ISO 179/2C
Rázová houževnatost bezvrubová, 23°C	KJ/m ²	žádný lom	ISO 179/2D
Tepelota měknutí (50 °C/h, B 50N)	[°C]	ca. 98	ISO 306
Chemická odolnost	-	dobrá 1-B	DIN 68861
Zpětné smrštění (1h bei 80 °C)	%	<0,6	
Statický náboj	-	velmi malý	-

VLASTNOSTI PŘI ZPRACOVÁNÍ

Zpracování	Vhodnost
<ul style="list-style-type: none"> ▪ kapování ▪ směr frézování¹⁾ ▪ předfrézování ▪ frézování radiusů ▪ kopírovací frézování ▪ hlazení cidlinou ▪ leštění látkou ▪ lepení ▪ leštitelnost ▪ Náchylnost k bílému lomu ▪ Lakovací schopnost ▪ Opracovatelnost na CNC 	<p>dobrá</p> <p>GLL / GGL¹⁾</p> <p>dobrá</p> <p>dobrá</p> <p>dobrá</p> <p>dobrá</p> <p>dobrá</p> <p>dobrá</p> <p>použitelná všechná na běžně dostupná tavná lepidla na hrany</p> <p>dobrá</p> <p>střední</p> <p>dobrá (Acryl/PUR-laky)</p> <p>dobrá</p>

¹⁾ U všech termoplastických hran se doporučuje protiběžný chod - GLL = souběžný chod / GGL = protiběžný chod

Hrany ABS jsou dobré elektrické izolátory a mají vysoký odpor povrchové plochy a odpor průchozí.

Tolerance

ŠÍŘKA HRAN

Šířka [mm]	Tolerance [mm]
12 až 54	± 0,45

TLOUŠŤKA HRAN

Šířka [mm]	Tolerance [mm]
0 až 1,0	+ 0,15 / - 0,10
1,1 až 2,0	+0,10 / - 0,20
2,1 až 3,0	+ 0,15 / - 0,25

PŘEDPĚTÍ

Tloušťka [mm]	Tolerance při šířce [mm]	
	do 30	od 30
0 až 1,0	0,00 - 0,40	0,00 - 0,50
1,1 až 3,0	0,00 - 0,30	0,00 - 0,40

PARALELNOST V PLOŠE

Tloušťka [mm]	Maximální odchylka [mm]
0 do 2,0	0,10
2,1 do 3,0	0,15

PODÉLNÉ PRODLOUŽENÍ

Tloušťka [mm]	Maximální prodloužení na 1 m délky
0 do 3,0	3 mm

SKLADOVÁNÍ

EGGER Plastové hrany ABS jsou odolné proti stárnutí a mohou být proto skladovány při teplotě místnosti (20 až 25°C) a v proti povětrnosti chráněném prostředí téměř neomezeně. Přesto by se měla u hran, které jsou starší než 12 měsíců, provést před zpracováním zkouška.

ČIŠTĚNÍ

EGGER Plastové hrany ABS lze bezproblémově čistit běžně dostupnými čistícími prostředky na umělé hmoty. Použití benzínu, ředidla, kyseliny octové, odlakovače nehtů a obdobně silně rozpouštědla obsahujících a alkoholických substancí, vede k narušení povrchu a je nutné se vyhnout jejich použití.

LIKVIDACE

Tepelné zhodnocení je na základě vysoké výhřevné hodnoty v zásadě možné. Různé znalecké posudky dokládají, že nelze předpokládat žádné relevantní zvýšení škodlivin. Předměty opatřené plastovými hranami ABS odpovídají skupině hořlavosti 6 dle 1. BlmSchV (První ustanovení k provádění spolkového zákona o emisní ochraně (Ustanovení pro malá a střední topná zařízení – 1. BlmSchV) z 14. března 1997) a mohou být likvidovány v zařízeních na spalování dřeva s jmenovitým tepelným výkonem nejméně 50 kW (jako jmenovitý tepelný výkon se označuje výdej tepla topného zařízení, které se může použít v topném systému. Odběr tepla se měří jako jednotka výkonu v kilowatech kW). Proto lze zbytky plastových hran ABS bezproblémově spalovat společně se zbytky dřevotřísek v zařízeních k tomu schválených. Nedochozí ke vzniku sloučenin chloru. Mezní hodnoty dle přísné prováděcí vyhlášky TA-Luft (Emisní normy pro ovzduší) jsou dodrženy. Také dřevotřískové desky opatřené hranami ABS lze takto bezproblémově likvidovat. Díky tomu odpadá obtížné třídění odpadu popř. separace hran.

Informace ke zpracování EGGER Plastových hran ABS naleznete v našich Pokynech ke zpracování!