

ECO 3

Jednosložkově splňuje požadavky skupiny D 3, smícháním s tvrdidlem D 4

Vlastnosti

RAKOLL®-ECO 3 je PVAc lepidlo s dobrou vodoodolností, které při jednosložkovém zpracování splňuje požadavky skupiny D3 a smícháním s RAKOLL®-GXL 3-Härter splňuje požadavky skupiny D4 dle DIN EN CZ 204/205.

RAKOLL®-ECO 3 vytvrzuje velmi rychle. Lisování za tepla umožňuje velmi krátké časy. Lepené spáry se vyznačují dobrou tepelnou odolností.

Při opracovávání lepené spáry šetří nástroje.

Zatřídění dle DIN EN CZ 204 / 205

jednosložkově : (ift, Rosenheim) D3

s RAKOLL®-GXL-3 Härter smícháním : D4

Použití

Příklady klimatických podmínek a oblastí použití :

- D-3 : vnitřní prostory s častým výskytem odtékající vody nebo zkondenzované vody / nebo dlouhodobé působení vyšší vzdušné vlhkosti
Venkovní oblast : chránit před působení povětrnostních podmínek
- D-4 : vnitřní prostory s častým silným působením odtékající vody nebo zkondenzované vody.
Venkovní oblast odolává povětrnostním podmínkám, avšak s dostatečnou povrchovou úpravou
- plošné lepení dekoračních folií
- vysokofrekvenční lepení
- stacionární olejování hran z dýhy, laminátu a masivních dřevěných lišt
- plošné lepení HPL/CPL v taktovém lisu
- korpusové a montážní lepení
- lepení spárovky, laťovky a bloků z měkkého i tvrdého dřeva

Pokyny pro zpracování

Otevřený čas a lisovací čas jsou silně při práci ovlivněny např.: teplotou, vlhkostí vzduchu, savostí materiálu, naneseným množstvím a pnutím v materiálu.

Dobrych výsledků je dosaženo za následujících předpokladů :

Teplota místnosti a materiálu	18 - 20 °C
Vlhkost dřeva	8 - 10 %
Relativní vlhkost vzduchu	60 - 70 %

Množství nánosu :	
Montážní lepení	150 - 190 g/m ²
Plošné lepení	70 - 150 g/m ²

Otevřený čas při 150 g/m ²	8 - 12 min
Lisovací tlak u dílů bez pnutí	0,1 - 0,8 N/mm ²

Minimální lisovací čas :

plošné lepení dekoračních folií v taktových lisech	5 - 10 sec
vysokofrekvenční lepení s ohřevem	od 15 sec
plošné lepení HPL/CPL v taktových lisech při 70 °C	od 40 sec
montážní lepení	8 - 15 min
spárovka, lepení bloků	10 - 15 min

Lamelování okenních hranolů:

Dle směrnice i.f.t. Rosenheim „Lamelované profily pro dřevěná okna“ musí být vlhkost dřeva 13 ± 2 %.
Teplota místnosti a dřeva musí být minimálně + 15 °C.

Mísící poměr

100 hmotnostních dílů RAKOLL®-ECO 3 s
5 hmotnostními díly RAKOLL®-GXL-3 Härter

Lepidlo a Härter vzájemně důkladně promíchat.

Hrncový čas

Cca 24 hod při normální teplotě. Při teplotě nad 25°C se hrncový čas zkracuje.

Příprava dřeva

Díly musí být čisté, bez prachu a mastnoty. Nepřesnosti (tolerance) v sestavení dílů prodlužují lisovací čas a snižují pevnost.

Opracování dřev by mělo být provedeno krátce před lepením.

Nános lepidla

RAKOLL®-ECO 3 se obvykle nanáší jednostranně, při požadavku na vyšší vodoodolnost také oboustranně, nanášecím zařízením, válečkem, štětcem nebo jiným zařízením v tenké, rovnoměrné vrstvě.

Lisování

Lepené díly spojíme v průběhu otevřeného času a lisujeme tak dlouho, dokud není dosaženo dostatečné počáteční pevnosti. Lisovací tlak by měl být tak velký, aby se lepená spára v celé délce uzavřela.

Počáteční pevnost lepené spáry potřebná k dalšímu zpracování se dosáhne v závislosti na druhu materiálu a druhu spoje za krátký čas. Vyšší odolnost lepené spáry vůči vodě se tvoří pomaleji a dosáhne se cca až po 7 dnech po slepení.

Barvení dřeva

S ohledem na rozdílné složení jednotlivých látek ve dřevě, v závislosti na oblasti růstu může dojít v jednotlivých případech k zabarvení spoje, např. u buku, třešni apod.

Vedle toho může kov ve spojení s kyselinami ve dřevě způsobit barevné změny, zvláště u dubu.

Doporučujeme provést vlastní zkoušky.

Chemicko-technické údaje

	RAKOLL®- ECO 3	RAKOLL®- GXL-3 Härter	směs
Base:	PVAc disperze	polyisoisokyanát	
Barva :	bílá	bezbarvý	bílá
Viskozita :	cca 11.500 mPas	cca 11.500 mPas	
(Brookf. HBT, kužel 3, 20 Upm, měřeno při + 20°C)			
Bílý bod :	cca + 6 °C		cca + 6 °C
pH :	cca 3		cca 3

Technický stav : leden 2009

Od tohoto data jsou odlišné údaje uvedené v dříve vydaných technických listech neplatná.

Důležitá upozornění:

Speciální produkt k použití jen po technickém obeznámení zpracovanými odbornými pracovníky za přísného dodržování údajů v technických specifikacích.

Chraňte před dětmi! Neskladovat společně s potravinami. Nádoby dobře uzavřít, dobře uložit!

Naše písemné pokyny, technické specifikace, návod k užívání a jiné tištěné specifikace jsou sestaveny na základě našich nejlepších vědomostí, vlastních pokusů, výsledků našich výzkumů a našich praktických zkušeností. Současně platí námi předané ústní informace.

Zaručujeme stálou kvalitu našich produktů, Výsledek jejich použití a zpracování záleží na dodržení podmínek, neboť naše produkty podléhají faktorům, které nemůžeme ovlivnit a v jejich celistvosti posoudit.

Čištění

Pracovní nástroje před zaschnutím lepidla vodou.

Vhodnost skladovacích nádob, vedení a nanášecích zařízení

Skladovací tanky, vedení a nádoby z kovu, pozinkovaného kovu, hliníku či jiných barevných kovů nejsou vzhledem k slabě kyselé reakci disperze vhodné, neboť je zde nebezpečí koroze.

Doporučujeme proto použít skladovací nádoby, vedení a nanášecí zařízení z nerezových materiálů nebo umělých hmot (tvrzené PVC, PE, polyesterová pryskyřice).

Označení

RAKOLL®-ECO 3 nepodléhá povinnosti označovat dle platných předpisů pro nebezpečné látky.

RAKOLL®-GXL-3 Harter podléhá povinnosti označovat dle platných předpisů pro nebezpečné látky. Obsahuje nepatrné množství isokyanátu.

Bezpečnostní doporučení

Prosíme dbejte pokynů uvedených v bezpečnostním listu.

Skladování

V dobře uzavřených originálních baleních při normální teplotě. Teplota nad 25 °C zkracuje minimální skladovací dobu.

RAKOLL®-ECO 3 po delším skladování trochu zhoustne. Lepidlo je po důkladném rozmíchání opět použitelné. Zpracovatelnost do 9 měsíců od data výroby.

Citlivé na mráz !