

# GXL 4

## jednosložkové D – 4 lepidlo

### Vlastnosti

RAKOLL® GXL 4 je PVAc lepidlo s vynikající vodo - odolností.

### Zatřídění dle DIN EN 204 – D 4

### Zatřídění dle WATT 91 > 7 N/mm<sup>2</sup>

### Výhody

- jednosložkový
- rychle vytvrzující
- krátký lisovací čas
- dobré spojení u těžko lepitelných dřevin
- žádné zabarvení lepené spáry při lepení ve vysokofrekvenčním nebo teplém lise
- zlepšení tepelné odolnosti a vodoodolnosti při lisování za vyšší teploty ( např. 70 °C)

### Pokyny pro zpracování

Otevřená doba a doba vytvrzování je silně závislá na pracovních podmínkách jako je teplota, vlhkost, pnutí v materiálu, jeho vlastnosti a množství nánosu.

Dobrých výsledků je dosaženo za následujících předpokladů :

Teplota místnosti, materiálu a lepidla	18 - 20 °C
Vlhkost dřeva	8 - 10 %
Množství nánosu při montážním lepení	150-180 g/m <sup>2</sup>
Otevřený čas	8 - 9 min
Bílý bod	cca 8 °C

Lisovací tlak u dílů bez pnutí	0,1 - 0,5 N/mm <sup>2</sup>
--------------------------------	-----------------------------

Minimální lisovací čas :	
montážní lepení	8 - 15 min
taktový lis při 70°C	> 1 min
lepení spárovky a bloků	20 - 40 min
lepení okenních hranolů (dle druhu dřeviny)	od 15 min

Lepení okenních profilů : v návaznosti na předpis (směrnici) i.f.t. Rosenheim – „vlhkost dřeva při lepení okenních profilů se musí pohybovat v rozmezí 13±2 %“  
Teplota místnosti a dřeva musí mít minimálně + 15 °C.

### Příprava dřeva

Díly musí být čisté, bez prachu a mastnoty. Nepřesnosti (tolerance) v sestavení dílů prodlužují lisovací čas a snižují pevnost.

Při lepení okenních lamel by měly být dřevěné díly hoblovány krátce před lepením.

### Nános lepidla

RAKOLL® GXL 4 nanášíme jednostranně – při vysokých požadavcích na vodoodolnost oboustranně nanášecím zařízením, válečkem, špachtlí, štětcem popř. jiným nástrojem v tenké pravidelné vrstvě.

### Lisování

Lepené díly spojíme v průběhu otevřeného času a lisujeme tak dlouho, dokud není dosaženo dostatečné počáteční pevnosti.

Mechanické pevnosti, nutné k dalšímu opracování lepených dílů, je dosaženo v závislosti na druhu použitého materiálu v krátké době. Vyšší vodoodolnost lepených dílů se vytváří déle. Z tohoto důvodu se zkoušky na vodoodolnost provádějí nejdříve po 7 dnech po slepení.

### Barvení dřeva

S ohledem na rozdílné složení jednotlivých látek ve dřevě, mimo jiné závislé na oblasti růstu a přípravě dřeva, může dojít v jednotlivých případech k zabarvení spoje, např. u buku, třešni apod.

Kov ve spojení s kyselinami ve dřevě může způsobit barevné změny, zvláště u dubu.

Doporučujeme provést vlastní zkoušky.

### Čištění

Pracovní nástroje před zaschnutím lepidla umýt vodou.

### Chemicko-technické údaje RAKOLL® GXL4

Báze: PVAc – disperze

Barva: bílá

Viskositá: 5.500 mPas Brookf. HB, kužel 2,2 Upm při 20 °C

Hodnota pH: cca 3,5

## **Nástroje**

Z důvodu nízké hodnoty pH vyvstává u tlakových nádob, rozvodů lepidla a nanášecích přístrojů z kovu, galvanizované oceli, hliníku a neželezných kovů vysoké riziko koroze. Z těchto důvodů doporučujeme používat zařízení a nástroje z V4A nebo umělých hmot ( tvrzené PVC, PE popřípadě PP).

## **Označení**

RAKOLL®-GXL 4 nepodléhá povinnosti označovat dle platných předpisů pro nebezpečné látky.

## **Bezpečnostní doporučení**

Prosíme dbejte pokynů uvedených v našem bezpečnostním listu.

## **Skladování**

V dobře uzavřených originálních baleních při teplotě max. od 15°C do 22°C minimálně 9 měsíců. Skladováním při vyšší teplotě se zkracuje skladovací čas až na 3 měsíce.

---

### **Technický stav : srpen 2005**

Od tohoto data jsou odlišné údaje uvedené v dříve vydaných technických listech neplatné.