

Hranicoll D3 E

Všeobecně

Druh produktu	Hranicoll D3 E je neplněné disperzní lepidlo na bázi polyvinylacetátu se síťovatelnými skupinami.
Oblast použití	Termokaširování ozdobných povrchových fólií; plošné lepení mimo jiné HPL/CPL v krátkotaktových lisech; lepení korpusů a montážní lepení; lepení spár mezi prkny a bloků měkkých dřev a třískových desek, jakož i tvrdých dřev (po předchozí zkoušce).
Vlastnosti	Vysoká odolnost proti vodě: Skupina zatížení D3 podle DIN EN 204; vysoká odolnost proti teplu: ≥ 7 N/mm ² podle DIN EN 14257 (WATT 91).

Charakteristiky

Viskozita (v den plnění)	cca 12.000 mPa·s (Brookfield RVT, 20 °C, Sp. 6, 20 Upm.)
Hodnota pH	cca 3

Další vlastnosti

Minimální teplota tvorby filmu:	cca +6 °C
Hustota	cca 1,08 g/cm ³
Otevřený čas (při 150 g/m ²):	max. 10 - 14 min

Pokyny k technice aplikace

Modifikace Příprava dřeva	Lepené součásti musí být čistě sesazené, zbavené prachu a mastnoty. Tolerance lícování vedou k delším dobám tuhnutí a snížení pevnosti.
Zpracování	Faktory, jako je teplota, vlhkost a savost materiálů, nanesené množství a napětí v materiálu mají různý vliv na otevřenou dobu, dobu tuhnutí a dobu lisování. Teple urychluje proces tuhnutí a zkracuje otevřenou dobu. Pro dosažení dobrých výsledků práce doporučujeme následující orientační hodnoty:

Hranicoll D3 E

Pokyny k technice aplikace

Teplota místnosti, materiálu a lepidla	18 – 22	°C
Relativní vlhkost vzduchu	60 – 70	%
Vlhkost dřeva (musí odpovídat pozdější ustálené vlhkosti)		%
Vnitřní použití: cca	6 – 10	
Vnější použití: cca	11 - 15	
Nanášené množství lepidla:		
Při plošném lepení	80 – 150	g/m ²
Při termokaširování	50 – 80	g/m ²
Při montážním lepení	100 – 180	g/m ²
Lisovací tlak v případě lepených dílů bez pnutí	0,1 – 1	N/mm ²
Minimální doby lisování:		
při 90 °C	cca 45	s
při 70 °C	cca 1,5	min
při 20 °C	45 – 60	min
Ozdobné fólie (krátkotaktový lis)	7 – 15	s
Montážní lepení	12 – 30	min

Hranicoll D3 E se nanáší běžnými nanášecími nástroji na jednu nebo na obě strany. Nanášené množství závisí na savosti a vlastnostech povrchu lepených materiálů. Lepidlo nanášejte rovnoměrně. Nezpracovávejte při teplotách nižších než +10 °C (teplota místnosti a materiálu).

Během otevřené doby musí být díly sesazeny k sobě a slisovány. Nechte díly slisované tak dlouho, dokud nebude dosažena nutná počáteční pevnost pro uvolnění.

Je nutno prověřit snášenlivost s jinými lepicími systémy.

Definitivní odolnosti proti vodě se dosahuje cca po 7 dnech.

Zabarvení dřeva

Za normálních okolností nezpůsobuje **Hranicoll D3 E** žádné zbarvení dřeva. Vzhledem k různému složení látek obsažených ve dřevě může v ojedinělých případech dojít k nepředvídatelnému zbarvení různých druhů dřeva. Např. železo může ve spojení s kyselinou tříslovou způsobit změny barvy dřeva. Doporučujeme proto vlastní zkoušky.

Čištění

Pracovní nástroje před zaschnutím lepidla očistěte vodou.

Hranicoll D3 E

Ostatní pokyny

Bezpečnostní pokyny Podle současně platné vyhlášky o nebezpečných látkách nepodléhá **Hranicoll D3 E** povinnosti značení. Před manipulací, uskladněním nebo zpracováním si přečtěte ES bezpečnostní list.

Skladování V originálním obalu a za vhodných podmínek činí stabilita lepidla **Hranicoll D3 E** při skladování cca 6 měsíců. Materiál musí být skladován v chladu, avšak **nikoli v mrazu!** Vyšší teploty přes 25 °C vedou ke zkrácení stability při skladování! Charakteristiky potřebné pro uvolnění jsou v průběhu výroby a expedice prověřovány naší kontrolou kvality; v závislosti na podmínkách a době skladování se mohou měnit a překročit uvedené mezní hodnoty, popř. jich nedosáhnout. Po delší době skladování se případně doporučuje krátké rozmíchání.

Tato technická informace nahrazuje všechny dosavadní verze.

Poslední změna: 11.12.2014

Charakteristiky potřebné pro uvolnění jsou v okamžiku výroby prověřovány naší kontrolou kvality; v závislosti na podmínkách a době skladování se mohou měnit a překročit uvedené mezní hodnoty, popř. jich nedosáhnout.

Poradenství z hlediska techniky aplikace týkající se použití našich produktů je založeno na rozsáhlých vývojových pracích a dlouholetých zkušenostech a je prováděno podle nejlepších znalostí. Nejrůznější požadavky na objekt za nejrůznějších podmínek však vyžadují kontrolu vhodnosti pro daný účel ze strany zpracovatele. Změny sloužící technickému pokroku nebo zlepšování našich výrobků vyhrazeny. Sjednané vlastnosti výrobku jsou s konečnou platností stanoveny v tomto technickém listě. Dohody o vlastnostech překračující tento rámec vyžadují písemnou formu. To platí především s ohledem na vhodnost výrobku k určitému konkrétnímu účelu použití.