



Technický list produktu

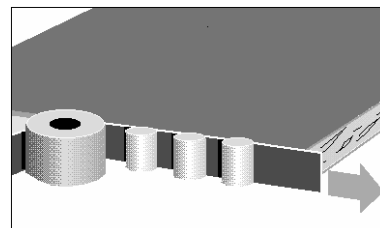


DORUS KS 217

EVA-tavné lepidlo na lepení hran

Vlastnosti

- nízká viskozita
- univerzální tavné lepidlo
- velmi dobrá smáčivost povrchu
- vzniká velmi pevný spoj
- vysoká konečná pevnost spoje
- vysoká odolnost teple
- předýhovatelne
- vysoká vydatnost



Oblasti použití

- lepení hran při posuvu od 12 m/min
- hranovací materiál: dýha, melamin, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP*
- *vhodnost těchto hran závisí na konkrétních vlastnostech hranovacího materiálu a jeho primeru*
- zvláště vhodné pro masiv

Technická data

Bod měknutí (R&B):	cca 105°C
Viskozita (Brookfield):	cca 100 000 mPa·s / 180°C cca 55 000 mPa·s / 200°C
Tepelná odolnost:	cca 90°C

Zkoušeno s 0,6 mm dubovou dýhou dle zkušební metody Dorus ve vzestupném teplotním testu.

Zpracovatelské pokyny

Doporučená teplota zpracování	
V tavné nádobě:	180°C – 200°C
Na nanášecím válci:	190°C – 200°C

Barva

Natural, bílá, hnědá

Forma dodání

Granulát

Skladování

Životnost produktu je 2 roky při skladování na chladném a suchém místě.

Značení

Značení dle GefStoffV a EU – nařízení není požadováno.

Henkel KGaA · Standort Bopfingen · 73438 Bopfingen · Deutschland
Telefon +49 7362 81-0 · Telefax +49 7362 81-321 · dorus.henkel@henkel.com · www.dorus.de

Distribuce: Henkel ČR s.r.o., skupina AIG, U Průhonu 10, 170 04 PRAHA 7
tel.: 220 101 413, fax: 220 101 164
industrial-adhesives@henkel.com, www.industrial-adhesives.com



Technický list produktu



Bezpečnostní dodatek

Tavná lepidla vytváří i při dodržování předepsaných zpracovatelských teplot páry. Tímto také často vzniká zatížení zápachem. Jestliže bude zpracovatelská teplota delší dobu překračována, vzniká nebezpečí působení škodlivých produktů, a proto doporučujeme k odstranění par používat vhodná odsávací zařízení.

Naše údaje se opírají o naše znalosti a zkušenosti z praxe. Vzhledem k různým materiálům a podmínkám, které leží mimo sféru našeho vlivu, doporučujeme v každém případě přípravek předem vyzkoušet a využít rad naší technické služby. Z těchto pokynů nelze vyvozovat žádné záruky.

Henkel KGaA · Standort Bopfingen · 73438 Bopfingen · Deutschland
Telefon +49 7362 81-0 · Telefax +49 7362 81-321 · dorus.henkel@henkel.com · www.dorus.de

Distribuce: Henkel ČR s.r.o., skupina AIG, U Průhonu 10, 170 04 PRAHA 7
tel.: 220 101 413, fax: 220 101 164
industrial-adhesives@henkel.com, www.industrial-adhesives.com