



# Technický list produktu

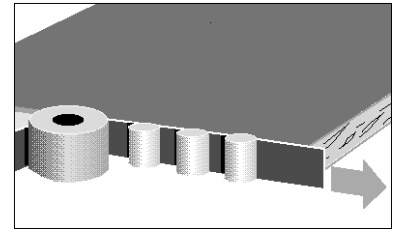


## DORUS Q 611

### EVA-tavné lepidlo na lepení hran

#### Vlastnosti

- nízká viskozita
- nízká teplota při zpracování
- dovoluje nízký posuv stroje
- čisté zpracování
- velmi dobrá smáčivost
- vytváří těsnící spáru
- vysoká pevnost spoje



#### Oblasti použití

- lepení hran při posuvu od 15 m/min
  - hranovací materiál: dýha, melamin, polyester, HPL\*, PVC\*, ABS\*, PP\*
- \*vhodnost těchto hran závisí na konkrétních vlastnostech hranovacího materiálu a jeho prumeru*

#### Technická data

Bod měknutí (R&B):	cca 95 °C
Viskozita (Brookfield):	cca 35 000 mPa·s / 200 °C
Tepelná odolnost:	cca 80 °C

*Zkoušeno s 0,6 mm dubovou dýhou dle zkušební metody Dorus ve vzestupném teplotním testu.*

#### Zpracovatelské pokyny

Doporučená teplota zpracování	
V tavné nádobě:	160 °C – 190 °C
Na nanášecím válci:	160 °C – 190 °C

#### Barva

Natur, bílá, hnědá, černá

#### Forma dodání

Granulát

#### Skladování

Životnost produktu je 2 roky při skladování na chladném a suchém místě.

#### Značení

Značení dle GefStoffV a EU – nařízení není požadováno.

#### Bezpečnostní dodatek

Tavná lepidla vytváří i při dodržování předepsaných zpracovatelských teplot páry. Tímto také často vzniká zatížení zápachem. Jestliže bude zpracovatelská teplota delší dobu překračována, vzniká nebezpečí působení škodlivých produktů, a proto doporučujeme k odstranění par používat vhodná odsávací zařízení.



## Technický list produktu

---



*Naše údaje se opírají o naše znalosti a zkušenosti z praxe. Vzhledem k různým materiálům a podmínkám, které leží mimo sféru našeho vlivu, doporučujeme v každém případě přípravek předem vyzkoušet a využít rad naší technické služby. Z těchto pokynů nelze vyvozovat žádné záruky.*