

MORE FROM WOOD.

E EGGER

Egger Kompaktní desky

Elegantní řešení pro interiéry
s vysokými nároky.





W1000 ST9 Premiově bílá
© Katharina Jaeger

EGGER Kompaktní desky Strana 3

Přehled produktů Strana 14

Struktury Strana 16

Kompaktní desky Feelwood Strana 19

Pokyny pro zpracování Strana 20

Kompaktní desky EGGER elegantní, hygienické, robustní.

Kompaktní desky EGGER jsou atraktivní, **trvanlivé a odolné proti vlhkosti**. Poskytují nové možnosti pro design nábytku a interiérů. Kompaktní desky jsou vhodné pro **vysoce frekventované interiéry** a pro místa, která vyžadují vysokou úroveň **hygieny a čistoty**, například v restauracích, nemocnicích nebo v tzv. „čistých prostorech“.

Lze je rovněž použít ve vlhkých prostorech, jako jsou kuchyně, koupelny, šatny a sociální zařízení. Kombinace těchto výjimečných vlastností **s elegantním vzhledem** tvoří z kompaktních desek vhodnou volbu pro řadu aplikací v rámci komerčních projektů.

Výhody na první pohled

- Vizuálně atraktivní a elegantní
- Trvanlivé a odolné proti nárazům
- Není nutné další hranění
- Vysoká stabilita
- Odolné proti vlhkosti
- Snadná údržba
- Snesou působení běžných čisticích prostředků a chemikálií



→ www.egger.com/compactlamine



Se zaměřením na design

technicky
dokonalé.



Vytvořte jedinečný interiérový design pomocí Kompaktních desek EGGER. **Ideální pro použití ve vlhkém prostředí a v místech vystavených frekventovanému provozu**, jako jsou stoly, pracovní desky, obklady stěn nebo šatny.



H3325 ST28 Dub Gladstone tabákový



Variabilní možnosti

splní všechna přání.

Vysoká stabilita kompaktních desek EGGER umožňuje
přesné zpracování.

Díky kompaktnosti je možné vytvářet v deskách drážky,
vrtat a frézovat otvory kdekoliv v ploše a není nutné další
hranění.



W1000 ST9 Premiově bílá
Fotografie: © Katharina Jaeger

→ Technické listy a Pokyny pro zpracování
jsou k dispozici na webových stránkách
www.egger.com/compactlaminat

Čistý styl pro elegantní design.

Díky filigránským prvkům nebo rovným liniím vznikne interiér orientovaný na design. Tento vzhled lze vytvořit kompaktními deskami díky jejich **vysoké pevnosti při nízké tloušťce materiálu.**

Naše velkorysá paleta barev nabízených dekorů oživí vaše interiéry a dokáže otevřít dveře pro zcela nové obzory.





W1000 ST9 Premiově bílá
© Katharina Jaeger



W1200 ST9 Porcelánově bílá

Víte, že..

své nápady můžete uvést do života s naším on-line Virtuálním designovým studiem (VDS)?
Využijte vizualizace EGGER kolekce dekorativních materiálů v 80 různých návrzích místností.

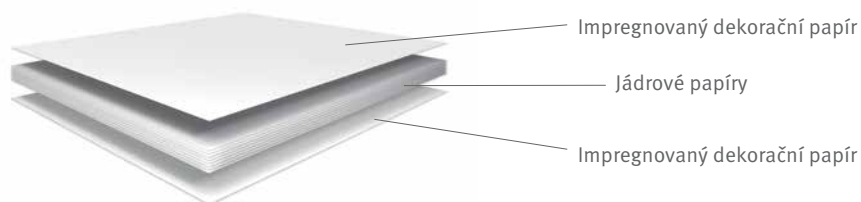
→ www.egger.com/vdsonline



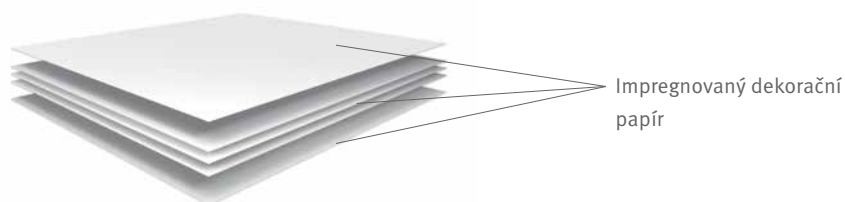
Bílá v celém průřezu.

Bílý dekor vypadá na Kompaktní desce s bílým jádrem ještě světlejší než při použití na dřevotřískové desce. Abychom vám umožnili vaše návrhy co nejlépe sladit, nabízí firma EGGER dekor **W1001 ST9 Solid Premium bílá v koordinované sadě materiálů:** Kompaktní desky s bílým jádrem, lamináty s barevným jádrem a desky s vícevrstvou laminací Eurodekor Plus MW 06 nebo 08 lze s dekorem W1001 ST9 dokonale kombinovat.

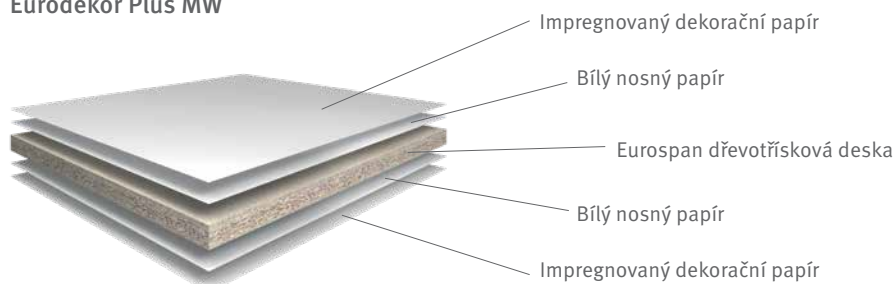
Kompaktní desky, bílé jádro



Lamináty s barevným jádrem



Eurodekor Plus MW





Perfektní kombinace.



Kompaktní desky s černým jádrem a Kompaktní desky ve variantě Flammex Euroclass B jsou dodávány v dekorové a strukturové vazbě. To umožňuje kombinovat širokou škálu výrobků EGGER - laminované desky, lehčené konstrukční desky, lamináty, kompaktní desky a hrany - vše vyhoví vysokým technickým a estetickým nárokům.



H1277 ST9 Akácie Lakeland světlá
U330 ST9 Lilkově fialová



H1180 ST37 Dub Halifax přírodní

→ Všechny podrobnosti týkající se dostupnosti kompletního sortimentu jsou k dispozici na www.egger.com/availabilityguide

Produkty v přehledu.

Obecně

Kompaktní desky EGGER jsou vícevrstevným materiálem s černým, bílým nebo těžko vzplanutelným jádrem vyráběným podle normy EN 438. Jsou vyrobeny z několika vrstev a skládají se z dekoračního papíru impregnovaného melaminovou pryskyřicí, který tvoří krycí vrstvu, a z vláknité střední vrstvy spojené směsí termosetových pryskyřic. Jednotlivé vrstvy jsou za vysokého tlaku a teploty slisovány.

Formáty: 2 790 mm × 2 060 mm nebo 5 600 mm × 2 060 mm.

Kompaktní desky s černým jádrem



Norma je klasifikuje a upravuje jako typ CGS nebo ACS (perlmutové dekory). Díky své vysoce kvalitní konstrukci jsou standardní Kompaktní desky s černým jádrem vhodné pro použití v oblastech s vysokým zatížením.

Stručný profil

Aplikace	Obklady stěn, kabiny, přepážky, pracovní plochy (kancelářské a kuchyňské), nemocniční vybavení atd.
Typy	<ul style="list-style-type: none">• CGS – kompaktní desky pro všeobecné užití• ACS – perlmutové dekory pro všeobecné užití
Tloušťky	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 13 mm

Kompaktní desky s bílým jádrem



Norma je označuje jako typ BCS. Kompaktní desky EGGER s bílým jádrem mají několik vrstev vyrobených z jádrových papírů impregnovaných melaminovou pryskyřicí.

Jejich funkčnost je shodná s kompaktními deskami s černým jádrem. Výhodou je bílé jádro umožňující vytvářet designově zajímavé interiéry.

Stručný profil

Aplikace	Pracovní desky, koupelnový nábytek a vybavení prodejen
Typy	<ul style="list-style-type: none">• BCS – kompaktní desky s barevným jádrem pro všeobecné užití
Tloušťky	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 13 mm

Kompaktní desky Flammex Euroclass B



Norma je klasifikuje a upravuje jako typ CGF nebo ACF perlmutové dekory. Vzhled a funkce Kompaktních desek Flammex je podobná Kompaktním deskám s černým jádrem. Kromě

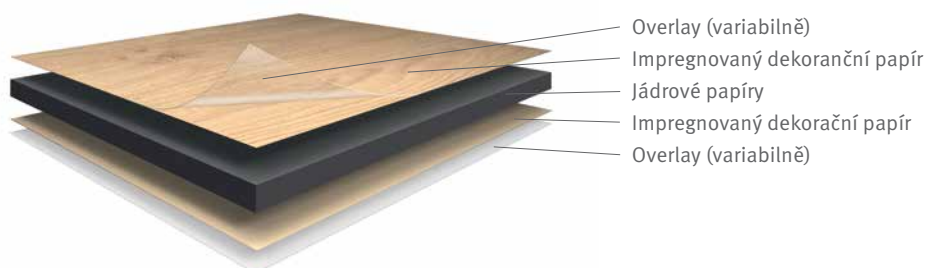
toho jsou charakterizovány vylepšenou reakcí na požár a jsou klasifikovány jako B-s2, d0 podle normy EN 13501-1.

V případě dodržení předepsané konstrukce mohou být Kompaktní desky EGGER Flammex klasifikovány a používány také jako B-s1, d0.

Stručný profil

Aplikace	Ochrana stěn a obložení stropů
Typy	<ul style="list-style-type: none">• CGF – Flammex s těžce hořlavým jádrem/Eurotřída B• ACF – perlmutové dekory Flammex s těžce hořlavým jádrem/Eurotřída B
Tloušťky	6, 8, 10 mm

Složení kompaktních desek



Kompaktní desky s tištěnými dekory (reprodukce dřeva a materiálů) jsou opatřeny povrchovou vrstvou - Overlay.

Přehled výrobků a klasifikace

Kompaktní desky EGGER jsou podle normy EN 438 klasifikovány třemi písmeny. Níže je uveden přehled ve standardní nabídce firmy EGGER.

Název produktu	Dekory	Tloušťky	Norma DIN EN 438 Typ materiálu / popis	Standardní popis
Kompaktní desky s černým jádrem	Standardní dekory	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 13 mm	CGS – kompaktní desky pro všeobecné užití	Kompaktní desky
Kompaktní desky Flammex Euroclass B *	Standardní dekory	6, 8, 10 mm	CGF – Flammex s těžce hořlavým jádrem/Eurotřída B	
Kompaktní desky s černým jádrem	Perlmutové dekory	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 13 mm	ACS – perlmutové dekory pro všeobecné užití	Designové kompaktní desky
Kompaktní desky Flammex Euroclass B *	Perlmutové dekory	6, 8, 10 mm	ACF – perlmutové dekory Flammex s těžce hořlavým jádrem/Eurotřída B	
Kompaktní desky s bílým jádrem	W1001 ST9	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 13 mm	BCS – kompaktní desky s barevným jádrem pro všeobecné užití	Kompaktní desky s alternativním složením jádra

* Kompaktní desky Flammex Euroclass B k dispozici pouze s černým jádrem

Dekory ve strukturách Feelwood ST28 a ST37 jsou k dispozici pouze na Kompaktních deskách s černým jádrem o tloušťce materiálu 8 a 13 mm.

Další zpracování

Kompaktní desky EGGER můžeme dodávat ve standardních formátech nebo jako přířez na míru, popřípadě hotové nábytkové dílce.

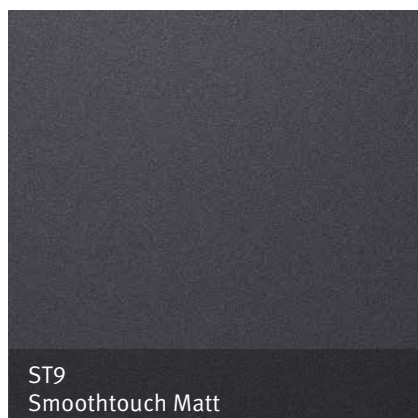
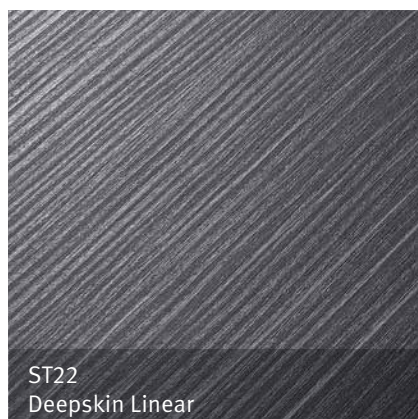
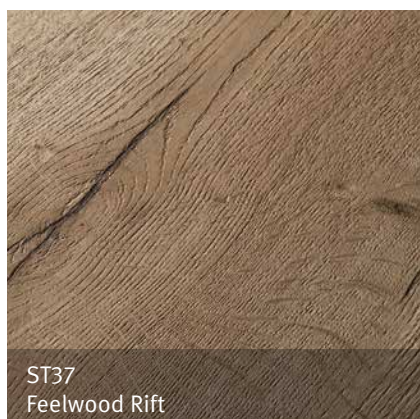
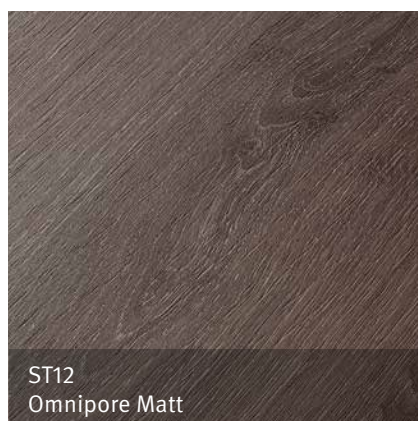
Povolení a certifikace

Certifikace původu Kompaktní desky lze dodat s certifikací PEFC (Controlled Sources) nebo FSC® (Controlled Wood).
Emise Kompaktní desky se vyznačují nízkými emisemi.



Struktury

Kompaktní desky zaujmou svými technickými vlastnostmi – v EGGER kolekci dekorativních materiálů má každý dekor svou strukturu, která je **dokonale sladěná** s dekorem.



Kompaktní desky se strukturami Feelwood.

Struktury se synchronizovanými póry zvýrazňují autentičnost dekoru. Díky tomu vypadají povrchy Feelwood téměř jako skutečná dýha nebo masivní dřevo.

Použitím dekorů ve strukturách Feelwood získáte výrobek s autentickým vzhledem a vysokou odolností vůči opotřebení.



Pokyny pro zpracování

1 Skladování

Kompaktní desky EGGER se musejí skladovat v uzavřených, suchých prostorech při přibližně 18 °C až 25 °C s relativní vlhkostí vzduchu přibližně 50 % až 65 %. Po odstranění původního obalu je nutné kompaktní desky uložit celou plochou na horizontální, rovný a pevný podklad. Za všech okolností je třeba se vyhnout přímému kontaktu s podlahou a/nebo vystavení slunečnímu záření. K zakrytí horní desky se musí použít laminovaná ochranná deska (nikoli surová dřevotříška) přinejmenším ve stejném formátu.

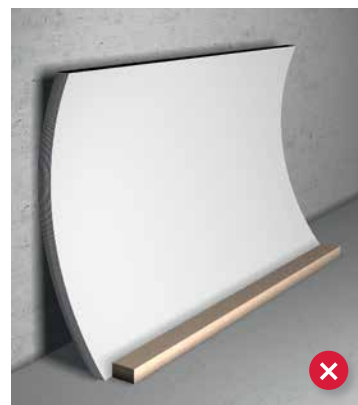
Pokud není možné horizontální skladování, je nutné kompaktní desky skladovat pod úhlem přibližně 80° s podpůrnou deskou v celé ploše. I při uskladnění nastojato je potřeba použít ochrannou desku minimálně stejných rozměrů.



Správně
Obrázek 1



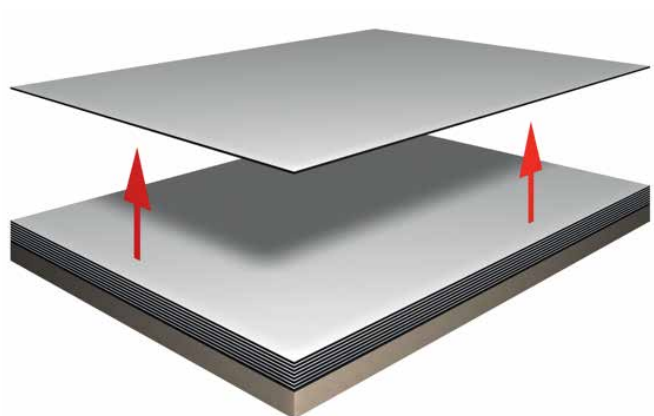
Správně
Obrázek 2



Chybně
Obrázek 3

1.1 Manipulace

Po odstranění obalu a před zpracováním je potřeba kompaktní desky prohlédnout, jestli nejsou viditelně poškozené. Vzhledem k jejich relativně vysoké hmotnosti je při přepravě a manipulaci s kompaktními deskami vyžadována zvláštní péče. Všechny osoby, které kompaktní desky přepravují a/nebo s nimi manipulují, musí zásadně používat osobní ochranné prostředky, jako jsou rukavice, bezpečnostní obuv a vhodný pracovní oděv. Desky se musí vždy pouze zvedat. Je nutné zabránit tomu, aby se desky posunovaly (viz obrázek 4).



Obrázek 4

1.2 Kondicionování

Kompaktní desky reagují na změny okolních podmínek změnami rozměrů. Proto by podmínky skladování a zpracování měly co nejvíce odpovídat klimatickým podmínkám, v nichž se bude materiál následně používat. Před instalací se kompaktní desky musí kondicionovat po dostatečnou dobu na podmínky následného užití. Doporučení pro skladování je nutné dodržovat také při zpracování a instalaci.

2 Zpracování

Zpracování kompaktních desek způsobuje větší opotřebení nástrojů ve srovnání s jinými materiály na bázi dřeva. Pro zajištění optimálního rozřezání a zamezení tvorby zápachu se musejí používat dostatečně ostré čepele řezných nástrojů. Používají se především nástroje z tvrdokovu. Při zpracování větších množství se doporučují používat diamantové nástroje. Vhodný výběr nástrojů doporučujeme konzultovat s jejich výrobcem.

2.1 Odsávání

Při zpracování a obrábění musí být dodržovány bezpečnostní předpisy vyžadované v dřevozpracujícím průmyslu, jež určují odsávání prachu, požární prevenci, atd.. Pokud není zajištěno dostatečné odsávání, musí pracovníci používat ochranný respirátor. Zpracování kompaktních desek není v tomto ohledu problematické, existuje však menší skupina lidí, která je alergická na prach jakéhokoliv druhu.

2.2 Řezání

Pro přířez kompaktních desek doporučujeme používat posuvné panelové deskové nebo stolní kotoučové pily. Aby bylo při řezání dosaženo dobrých výsledků, je nutné vzít v úvahu vztah mezi počtem zubů (Z), řeznou rychlostí (vc) a rychlostí posuvu (vf).

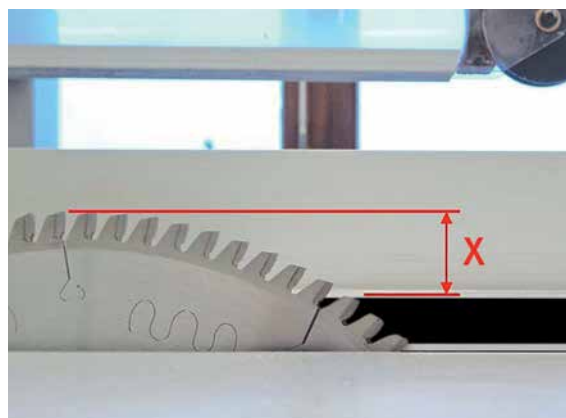
Věnujte prosím pozornost následujícím skutečnostem:

- Viditelná strana (strana s dekorem) nahoře
- Správný přesah pilového listu
- Správná volba počtu otáček, počtu zubů a rychlosti posuvu
- Pro dosažení čistých řezů na spodní straně desky doporučujeme používat pilové kotouče typu „Ritz“

V závislosti na průměru pilového kotouče se mění vstupní a výstupní úhel, a tím i kvalita řezné hrany. Pokud není horní řezná hrana dostatečně čistá, musí se pilový kotouč nastavit výše. Pokud není čistý řez na spodní straně, musí se pilový kotouč nastavit níže.

U formátovacích a panelových pil musí být v závislosti na průměru (D) nastaveny následující přesahy (X) pilového listu:

Průměr pilového kotouče D [mm]	Přesahy X [mm]
250	
300	
350	přibl. 5–10
400	
450	



Obrázek 5 Zdroj: Leitz

Doporučená rychlost řezání vc 60 – 90 m/s.

Doporučené tvary pilových zubů

Pro zpracování kompaktních desek s dekorem na obou stranách doporučujeme použití předřezového kotouče, aby nedocházelo k vzniku nečistého řezu. Dodržujte prosím naše doporučení pro profesionální zpracování Kompaktních desek EGGER, tipy naleznete na www.egger.com.



TR/TR
(trapezový zub /
trapezový zub)

Obrázek 6 Zdroj: Leitz



FZ/TR
(rovný zub /
trapezový zub)

Obrázek 7 Zdroj: Leitz

2.3 Frézování

K frézování kompaktních desek doporučujeme diamantové nástroje. Podmíněně vhodné jsou tvrdokovové nástroje. Nástroje se segmentovanými čepeli by se pokud možno neměly používat, protože je v oblasti přesahu řezu obvykle viditelné překřívání. Aby byla zaručena dobrá výsledná kvalita hran, doporučuje se u hrubého přřezu zohlednit přídavek na opracování, velikost tohoto přídavku je odvislá od postupu při dalším opracování hran. V důsledku vysokého řezného tlaku je

obzvláště důležité bezpečné vedení obráběného kusu a nástroje. U profilování hran existuje velké množství možností. Vzhledem k vysokému řeznému tlaku je mimořádně důležité zabezpečit obrobek a vedení nástrojů. Existuje mnoho možností, jak profilovat okraje. Zbývající stopy po frézování lze odstranit obroušením. Stejněměrné barvy hrany se dosáhne nanesením oleje bez silikonu. Ostré rohy a hrany je nutné obrousit, aby se zamezilo riziku zranění.

2.4 Vrtání

Nejvhodnější pro vrtání do kompaktních desek jsou vrtáky určené pro plastové deskové materiály. Úhel špičky vrtáku by měl být mezi 60° a 80°. Rychlost řezání a posuvu závisí na materiálu – HSS, HM, DIA – vybraného vrtáku. Dodržujte prosím specifikace výrobce nástrojů. Lze použít také spirálové vrtáky pro vrtání do kovu nebo dřeva, ale v tom případě je potřeba snížit otáčky a rychlost posuvu.



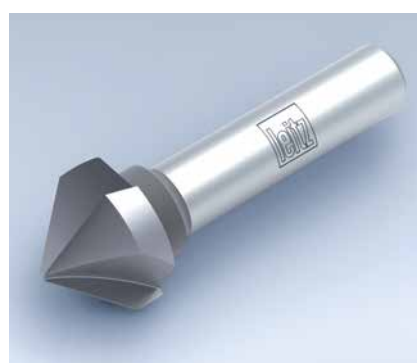
Kolíkový vrták

Obrázek 8
Zdroj: Leitz



Spirálový vrták – HW

Obrázek 9
Zdroj: Leitz



Jednodílný zahlubovací vrták

Obrázek 10
Zdroj: Leitz

Pro průchozí otvory by měla kompaktní deska spočívat na pevné základně, do níž je možné také vrtat. Předtím než vrták projde skrz desku, je nutné snížit rychlost posuvu, aby nedošlo k vytržení materiálu na straně výstupu vrtáku. U otvorů, které neprocházejí skrz celou desku, tzv. slepých otvorů, je minimální zbývající tloušťka desky 1,5 mm. U vrtání otvorů rovnoběžných s povrchem desky je minimální tloušťka desky, která musí zůstat na každé straně otvoru, 3 mm (viz obrázek 11).

Nástroje pro řezání, frézování a vrtání je nutné vždy vybírat ve spolupráci s výrobcem nástrojů.

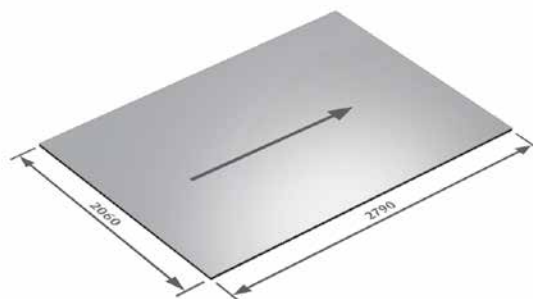


Obrázek 11

3 Zpracování

I přes dobrou rozměrovou stabilitu kompaktních desek mohou změny okolních podmínek vést ke změnám rozměrů. Orientace vláknité střední vrstvy udává u kompaktních desek její výrobní směr nebo též orientaci (viz obr. 12).

Změny rozměrů jsou v podélném směru přibližně o polovinu menší než v příčném směru. Změny rozměrů je potřeba vzít v úvahu při návrhu a zpracování. Jako obecné pravidlo platí, že by přídavek na rozpínání měl být 2,0 mm/m. Různé klimatické podmínky před a za prvky vyrobenými z kompaktních desek mohou vést k deformacím. Je proto nezbytné, aby obklady stěn z kompaktních desek měly vždy zajištěno dostatečné větrání ze zadní strany, což umožňuje vyrovnání teploty a vlhkosti.



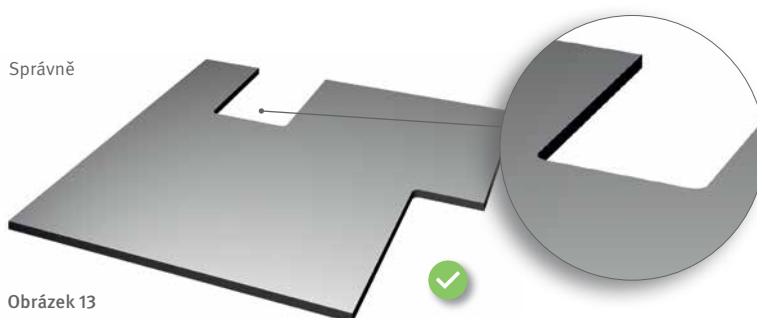
Obrázek 12

Výrobní směr je u oboustranně dekorativních kompaktních desek rozpoznatelný pouze podle původních výrobních rozměrů, nelze ho však určit u přířezů. Výjimku tvoří dřevodekory nebo směrově orientované tištěné dekory. Při zpracování přířezů je třeba dbát na to, aby byly spolu zabudovávány vždy stejné výrobní směry. Tzn. že s ohledem na zmíněné nebezpečí záměny orientace u přířezů by měl být směr výrobního pohybu na zbytcích desek označen.

3.1 Výřezy

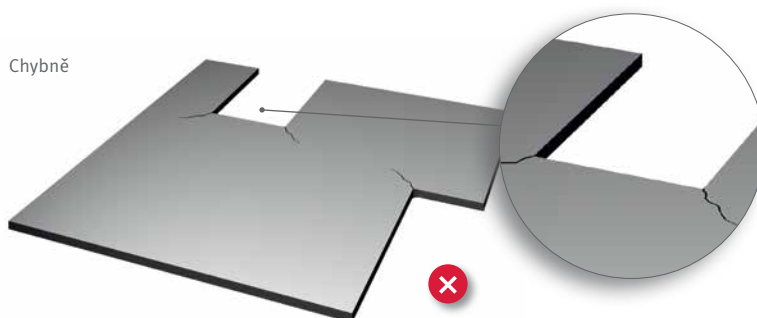
Výřezy a otvory, například pro spínače, větrací mřížky nebo přístupové otvory musejí být vždy zaoblené, protože ostré rohy mohou vést k tvorbě trhlin (viz sousední obrázky). Vnitřní rohy musejí být řezány s vnitřním poloměrem nejméně 5 mm. Všechny hrany musejí být hladké, bez trhlín a zářezů. Drážky a výřezy musí být také zaoblené, aby se zabránilo tvorbě prasklin. Výřezy je možné frézovat přímo pomocí horní frézky, nebo je předvrtat ve vhodném poloměru a poté proříznout od jednoho otvoru k druhému. U zabudovaných součástí musí být vytvořeny dostatečné dilatační spáry.

Správně



Obrázek 13

Chybně



Obrázek 14



3.2 Rohové spoje

Silně zatěžovatelného spojení kompaktních desek docílíte s pomocí kombinace lepení a upevňovacích prostředků, tvarovaných per (např. z kompaktní desky) nebo drážek. Dbejte na to, že kompaktní desky mohou být spolu vzájemně spojeny jen ve stejném výrobním směru. Na následujících obrázcích naleznete několik příkladů stabilních spojů kompaktních desek.



Drážka
Obrázek 15



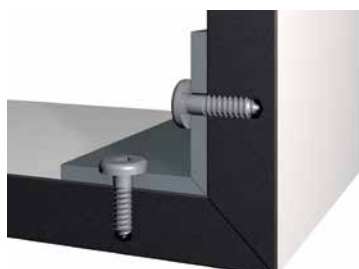
Drážka / falcování
Obrázek 16



Spoj pero – drážka
Obrázek 17



Úhlové pero
Obrázek 18



Kovový profil, šroubovaný
Obrázek 19



Profilované spoje
Obrázek 20

3.3 Lepené spoje

Lepení dvou kompaktních desek musí být provedeno tak, aby se nezabraňovalo rozměrovým změnám. Aby nevznikalo pnutí, směřjí být mezi sebou slepovány kompaktní desky pouze ve stejném výrobním směru a shodně klimatizované. Je třeba vyhnout se celoplošnému lepení velkých formátů, takovéto nutné konstrukce, resp. návrhy, by měly být zhotoveny pomocí částečného zdvojení. Silně namáhané spoje, např. vibracemi, rázy apod., by měly být zesíleny pomocí mechanického spojení. Před lepením je třeba desky přebrousit, zbavit prachu, mastnoty a špíny a případně předem ošetřit.

Vhodné typy lepidel pro lepení kompaktních desek EGGER jsou například tyto:

Výrobce	Typ lepidla
Jowat® AG Detmold Hermann Otto GmbH Fridolfing Hermann Otto GmbH Fridolfing Moderne Befestigungs Elemente	Jowat® 2K SE-Polymer 690.00 Moderne Befestigungs Elemente OTTOCOLL® M500 MBE Panel-loc

Kompaktní desky lze spojovat nejen s jinými kompaktními deskami, ale také s masivním dřevem nebo materiály na bázi dřeva, jako jsou dřevotřískové, MDF nebo multiplex desky. Za účelem neviditelného přilepení kompaktních desek na nosnou konstrukci doporučujeme například lepidlo Panel-loc od firmy MBE.

Vizuálně silnější desky lze vytvořit zdvojením nebo vytvořením hran.

3.3.1 Zdvojení

Při zdvojení se podél hrany desky přilepí odpovídající pásy kompaktní desky. Opět je nutné dodržet stejný výrobní směr. Vhodným lepidlem je například jednosložkové lepidlo 1K Ottocoll M500 vyrovnávající napětí, které dodává firma Otto Chemie.



Obrázek 21

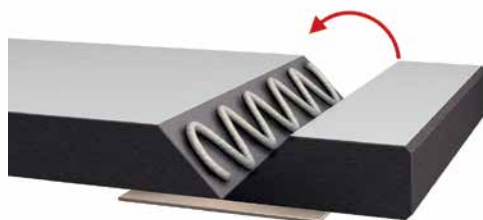
3.3.2 Vytvoření hrany

Pro tloušťky do 100 mm nebo pokud je požadována viditelnost dekoru na hraně je vhodné použít lemování (obr. 22) jako možné řešení. Nejprve musí být oba díly, jež mají být spojeny, opatřeny pokosem o úhlu 45 °, následně se obrobek položí vnitřní stranou dolů na rovný podklad tak, aby se špičky pokosů dotýkaly, a na tuto dorazovou mezeru se pak přichytí

lepící páska. Následně se oba obrobky s odpovídající opatrností obrátí. Poté se nanese lepidlo (obr. 23) a nakonec se kratší obrobek, resp. lem zvedne směrem nahoru. (obr. 24). Do doby, než lepidlo vytvrdne, musí být lemování fixováno pomocí lepící pásky ve správné poloze. Jako možnost může být použito například lepidlo OTTOCOLL® P 85.



Obrázek 22



Obrázek 23



Obrázek 24

3.4 Šroubování

Do kompaktních desek je možné bez potíží řezat závity, rovněž použití samořezných šroubů je přípustné. Doporučují se šrouby s malým stoupáním závitu, protože s jeho pomocí lze dosáhnout větší odolnosti proti vytažení. V každém případě je nutné předvrtávat. Pro šroubení paralelně s rovinou desky jsou vhodné šrouby do plechu a do dřevotřískových desek. Je třeba dodržet minimální hloubku zašroubování 25 mm a průměr vrtu volit tak, aby nedošlo k rozštěpení desky.

Průběžné vrtý musí mít dostatečnou toleranci, aby mohlo dojít k vyrovnání rozměrových změny při kolísání teploty a vlhkosti (viz obr. 25). Průměr vrtu by měl být o 2 – 3 mm větší než průměr upevňovacího prostředku, čímž se zabrání tvorbě prasklin. Šroubům se zápusťnou hlavou je lépe se vyhnout (viz obr. 26), v případě že musí být přesto použity, potom je jejich použití možné pouze s rozetovou podložkou.

Základní provedení pevných a pohyblivých bodů – bez ohledu na použití – platí stejně pro vertikální i horizontální varianty.



Obrázek 25

Správně

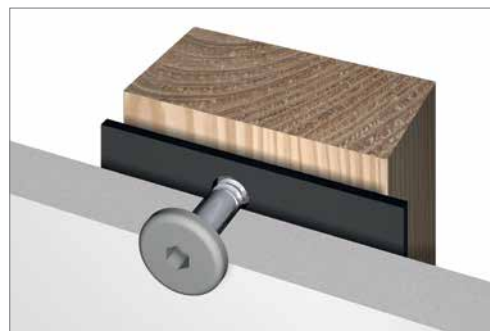


Obrázek 26

Chybně

3.4.1 Pevný bod

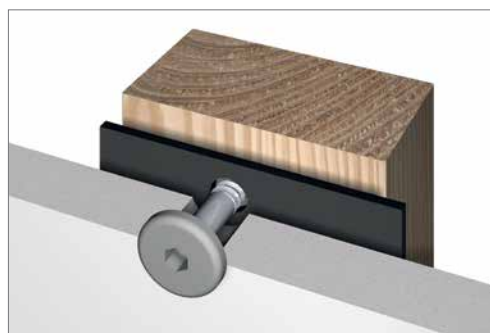
Pevný bod slouží k rovnoměrnému rozložení dilatační vůle a měl by být umístěn podle možností co nejvíce do středu. Průměr vrtaného otvorů se rovná průměru upevňovacího prvku.



Obrázek 27

3.4.2 Pohyblivé body

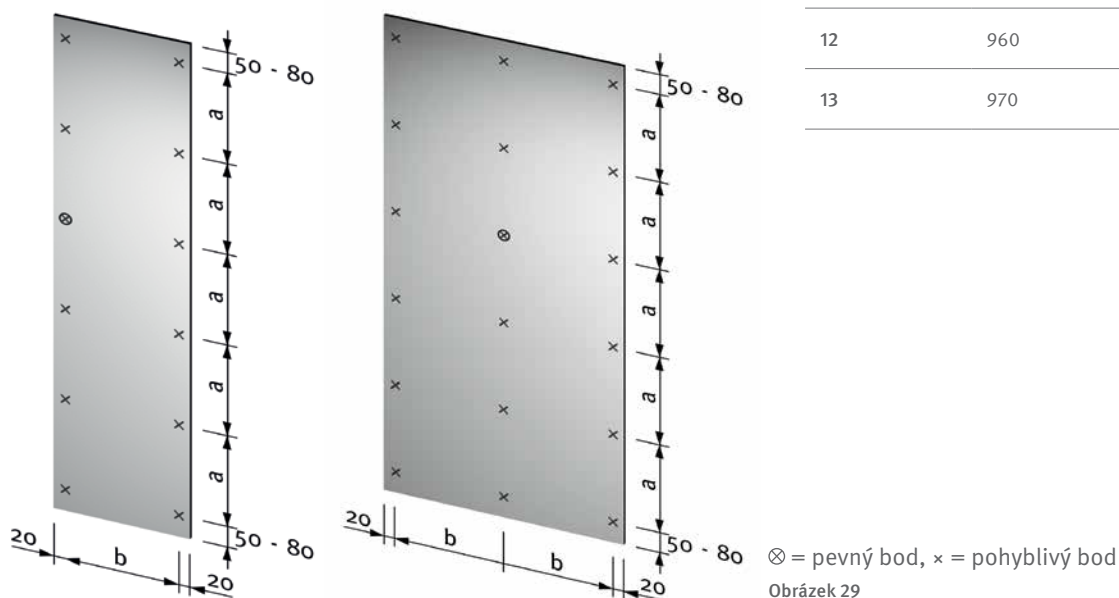
Průměr u vrtu pohyblivého bodu by měl být o 2 až 3 mm větší než upevňovací prvek. Vrtaný otvor musí být zakrytý hlavou šroubu. V případě potřeby je nutné použít podložky. Otvor vrtu by měl být zakryt hlavou šroubu, pokud nutno, lze použít podložky. Na obrázcích je na dřevěné spodní konstrukci upevněna těsnicí EPDM páska z důvodu ochrany před vlhkostí.



Obrázek 28

Základním předpokladem pro zajištění potřebné dilatační vůle je co největší vzdálenost pevného bodu od okraje desky. Průměr vrtu pohyblivého bodu je třeba zvětšit o 2 mm na 1 metr vzdálenosti. Pro vnitřní prostory lze zvolit rozteče bodů uchycení dle následující tabulky.

Tloušťka desky [mm]	Maximální rozteč bodů uchycení a [mm]	b [mm]
8	790	500
10	920	670
12	960	900
13	970	920



Obrázek 29



4 Aplikace

4.1 Obklady stěn

EGGER Kompaktní desky jsou díky svým robustním a trvale užitným vlastnostem zvláště vhodné k použití jako stěnové obklady v interiéru. K tomuto účelu použití doporučujeme minimální tloušťku desek 8 mm. Před instalací obkladu by podklad měl být dokonale suchý. Vždy dbejte na dostatečné zadní odvětrání. Materiál by neměl být vystaven permanentní vlhkosti. Všechny díly jež jsou vzájemně spojeny, musí vykazovat stejný výrobní směr.

4.1.1 Nosná spodní konstrukce a zadní odvětrávání

Kompaktní desky musí být připevněny na stabilní, korozi odolné a zatížení přenášející nosné konstrukci, která bezpečně přenesení zatížení vyvolané stěnovým obkladem a zaručuje zadní odvětrání. U konstrukcí suchých staveb musí být nosná konstrukce obkladu, jakož i kompaktní desky, vždy zakotvena přímo do jejich spodní konstrukce.

Výběr spojovacích prvků se musí přizpůsobit podkladové konstrukci a hmotnosti obkladů stěn. Rozdílné klimatické podmínky před a za elementy mohou vést k jejich deformaci. Proto je třeba stěnové obklady s kompaktními deskami zhotovovat vždy s dostatečným zadním odvětráním, které umožní teplotní a vlhkostní vyrovnání. K odvětrání by mělo docházet směrem do prostoru.

Vertikální latění přípouští v zásadě cirkulaci vzduchu a u horizontálně probíhajících spodních konstrukcí je nutné zajistit dostatečné zadní odvětrání prostřednictvím odpovídající konstrukce. Spodní konstrukce by měla být osazena vodorovně a kolmo visle, aby bylo docíleno celoplošného upevnění bez pnutí. Vhodnými spodními konstrukcemi jsou vertikálně uspořádané pásy ze dřeva, hliníku nebo kompaktních desek.

Maximální rozteče mezi latěmi resp. nosné konstrukce je třeba volit tak, aby odpovídaly příslušným tloušťkám desek. Je důležité, aby oblasti přívodu a odvodu vzduchu zůstaly volné, a nedocházelo tímto k přerušení nezbytné cirkulace vzduchu. Dbejte též na to, aby vlhkost podkladu příliš neodchylovala od vlhkosti následně zabudovaných elementů.

Rozlišuje se následující:

- viditelné mechanické upevnění
- neviditelné mechanické upevnění
- neviditelné lepené upevnění

4.1.2 Viditelné mechanické upevnění

Upevnění se provádí pomocí šroubů nebo nýtů na podkladovou konstrukci. Je nutné vzít v úvahu dostatečnou dilatační spáru a správné umístění pohyblivých a pevných bodů. Při použití dřeva jako podkladové konstrukce je nutno použít pásku EPDM pro oddělení.



Obrázek 30

4.1.3 Neviditelná mechanická upevnění

Neviditelná uchycení kompaktní desky prostřednictvím zavěšení umožňuje jednoduchou demontáž a opticky lépe působí ve srovnání s viditelnými šroubeními. Desky lze rychleji a jednoduše sejmout, instalace či trubky umístěné za elementy jsou tak dobře přístupné. Další předností zavěšení je v závislosti na zvoleném systému možnost dodatečné úpravy elementů. Kromě toho je možné elementy montovat bez pnutí. Nezbytná pro všechny typy upevnění pomocí zavěšení je však volná mezera mezi elementy, aby bylo umožněno jejich nadzdvížení a spuštění. Tato mezera nebo také „vůle v zavěšení“ zůstává viditelná.

Zavěšení pomocí profilových lišt

U tohoto typu uchycení se do horizontální spodní konstrukce zhotoví drážky, aby do nich mohly být zavěšeny falcové lišty, jež jsou upevněny na stěnovém elementu. S ohledem na snazší zavěšení je vhodné, aby pera falcových lišt byla tenčí než šířka drážky. Falcové lišty na elementech z kompaktních desek by neměly probíhat souvisle přes celou šířku elementu, nýbrž by měly být přerušované, aby byla umožněna vertikální cirkulace vzduchu. Vhodné jsou falcové lišty, například z překližky nebo kovové Z-profilů. Jestliže nelze u elementů z tenkých kompaktních desek provést bezpečné uchycení falcové lišty pomocí šroubů, mohou se tyto k nim dodatečně přilepit.

Zavěšení pomocí kovových profilů

K uchycení stěnových elementů jsou nabízeny rovněž systémy se závěsy z kovu. Aby bylo zaručeno bezpečné uchycení, musí být zvolený systém instalován dle pokynů udaných jeho výrobcem.



Obrázek 31

4.1.4 Neviditelné lepené upevnění

Kompaktní desky lze také montovat přilepením desek na pevnou podkladovou konstrukci pomocí permanentně elastických lepicích systémů, speciálně vyvinutých pro tento účel. Při použití dřeva jako podkladové konstrukce je nutné nejdříve aplikovat základní nátěr, aby se zajistilo bezpečné přilnutí a vytvořila se bariéra proti vlhkosti.

Systémy se skládají z lepidla, montážního pásu a odpovídajících prostředků pro předchozí ošetření ploch

určených pro lepení. Montážní páska je určena pro počáteční fixaci. Trvalé upevnění se provádí lepidlem. Další funkcí montážní pásky je stanovení správné vzdálenosti. Zajišťuje požadovanou tloušťku vrstvy lepidla, a tím je možné pružně absorbovat veškeré pohyby desky. Dodržujte pokyny pro zpracování lepidla uvedené jeho výrobcem.

Dodavatelé vhodných lepicích systémů jsou například:

Rakousko

Innotec Österreich
info@innotec.at
www.innotec.at

Rakousko

DKS Technik GmbH
office@dks.at
www.dks.at

Rakousko

Pro Part Handels GmbH
info@propart.at
www.propart.at

Francie

Sika France SA / Le Bourget
www.fra.sika.com

Velká Británie

Sika Limited / Watchmead
www.gbr.sika.com

Německo

Moderne Befestigungs Elemente GmbH
info@mbe-gmbh.de
www.mbe-gmbh.de

4.1.5 Varianty montáže desek

Bez ohledu na zvolenou podkladovou konstrukci a montážní systém jsou v praxi běžné následující varianty montáže desek, které zaručují kontinuální a bezproblémovou instalaci obkladů stěn.

Spáry a spoje

Existuje mnoho způsobů, jak vytvářet horizontální a vertikální spáry nebo spoje (viz obr. 32 – 34). Vždy je však důležité zajistit, aby stěnové prvky měly dostatek prostoru pro případné pnutí.



Obrázek 32



Obrázek 33



Obrázek 34

Horní ukončení

Horní ukončení obkladů stěn musí být v určité vzdálenosti od stropu, aby bylo zajištěno funkční větrání; používá se pro vnitřní ventilaci. Vzdálenost mezi stropem a kompaktní deskou vytváří rovněž potřebnou dilatační spáru. Aby byla ventilace plně funkční, musí vzdálenost ke stropu odpovídat minimálně velikosti ventilační mezery.



Obrázek 35

- 1 Vzduchová mezera
- 2 Montážní páska
- 3 Lepidlo

Dolní ukončení

Dolní ukončení obkladů stěn kompaktními deskami se provádí dvěma způsoby.

Ukončení ve vzdálenosti od podlahy obecně funguje stejným způsobem jako zakončení kompaktní desky. Vzdálenost mezi kompaktní deskou a podlahou zajišťuje dostatečnou cirkulaci vzduchu za kompaktní deskou a zabraňuje hromadění vlhkosti za obkladem stěn. Musí se však dodržet minimální vzdálenost 50 mm od podlahy. Instalované sokly by měly mít co nejtenčí provedení, aby byl k dispozici dostatečně velký ventilační průřez.



Obrázek 36

- 1 Vzduchová mezera
- 2 Sokl z obkladaček
- 3 Silikonová spára
- 4 Minimální vzdálenost k podlaze 50 mm

Instalace zarovnaná s podlahou, která se používá především u kompaktních desek v oblasti sprch, vyžaduje, aby kompaktní desky nebyly přímo na podlaze, protože se deska bude rozpínat a smršťovat. Takzvaná kompri páska vymezuje potřebnou vzdálenost během instalace a zajišťuje rovněž později dilatační spáru desky.

Mezeru mezi kompaktními deskami a podlahou lze následně utěsnit silikonovou spárou, aby se zabránilo pronikání vlhkosti. V případě dolního zakončení musí být ventilační mezera větší, aby se dosáhlo potřebné cirkulace vzduchu.

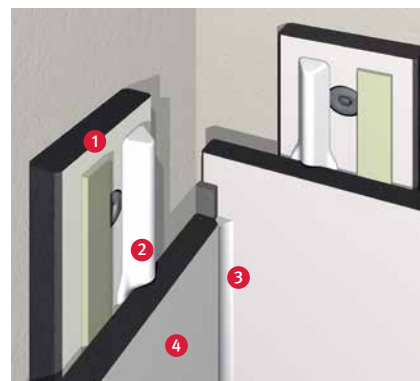


Obrázek 37

- 1 Kompri páska (těsnicí páska)
- 2 Silikonová spára

Rohové řešení

U rohových řešení tvořených kompaktními deskami musí být vzdálenost mezi kompaktními deskami a stěnou minimálně stejná, jako je tloušťka podkladové konstrukce. Rohové spoje mezi dvěma kompaktními deskami musejí být dostatečně velké, vzhledem k tomu, že se rozměry desek mění v důsledku klimatických změn. Pokud je nutný rohový spoj utěsnit, například při použití v oblasti sprch, provádí se to opět pomocí kompri pásky, aby se vytvořila dostatečná dilatační spára. Mezera mezi jednotlivými kompaktními deskami je chráněna proti vlhkosti navíc ještě silikonovou těsnicí spárou (obr. 38).



Obrázek 38

- 1 Pás z kompaktních desek
- 2 Kompri páska (těsnicí páska)
- 3 Silikonová spára
- 4 Kompaktní desky

Plošný spoj

Jako běžné řešení ochrany proti nárazům v nemocnicích se instalují kompaktní desky jako obložení stěn do poloviny výšky. K tomuto účelu je nutné vytvořit bezešvý přechod kompaktní desky k sádkartonové stěně. Aby bylo zaručeno funkční větrání kompaktních desek, lze jako optické zakončení použít úhelník z nerez oceli (obr. 39).

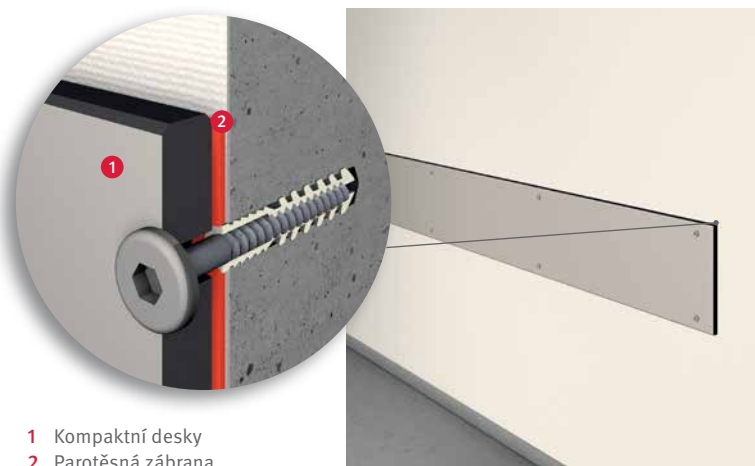


Obrázek 39

- 1 Tapetovaná sádrovláknitá deska
- 2 Nerezová konzola
- 3 Kompaktní desky

Přímá instalace

Při částečném obložení stěn se kompaktní desky obvykle připevňují přímo ke stěně pomocí viditelných šroubových spojů. Vzhledem k tomu, že na zadní straně stěnových prvků není možnost ventilace, musí být mezi kompaktní desky a stěnou instalována parotěsná zábrana. Doporučuje se maximální výška kompaktních desek 300 mm.



- 1 Kompaktní desky
- 2 Parotěsná zábrana

Obrázek 40

4.2 Sanitární a sprchové separace

Pokud jsou kompaktní desky použity v sanitární oblasti, je nutno při konstrukci a montáži dbát na to, aby kompaktní desky nebyly vystaveny soustavnému působení vlhkosti a aby bylo zajištěno dostatečné odvětrání prostor. Je nezbytné dbát na to, aby konstrukce a upeňovací prostředky byly z nekorodujících materiálů. Použití v oblastech s vysokou vlhkostí předpokládá, že rohové spoje jsou mechanicky vyztuženy, například pomocí kolíků nebo per a je použit voděodolný lepicí systém. V případě zvýšeného komerčního využití je nutné dbát na to, aby byla zachována vzdálenost od podlahy k spodní hraně desky nejméně 120 mm.



Obrázek 41

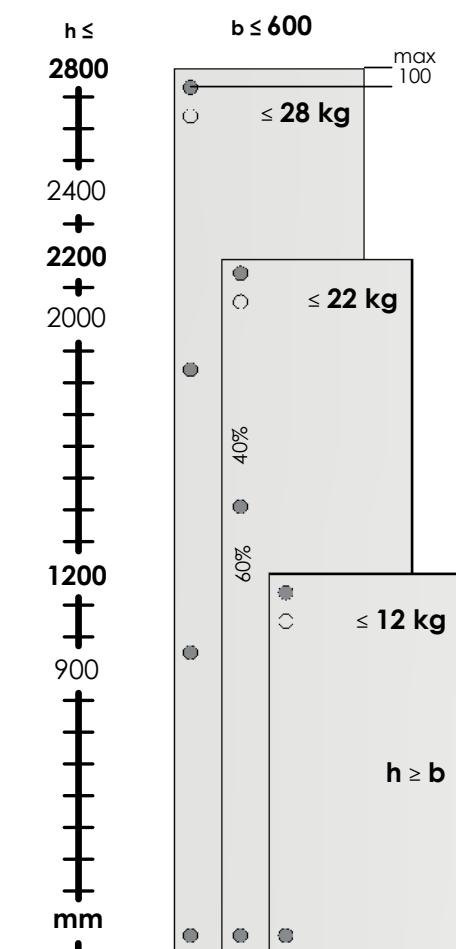
1 Vzdálenost 120 mm

Je nutné zajistit v místnostech dostatečné větrání a umožnit, aby kompaktní desky mohly po použití sprchového koutu vyschnout.

Savé minerální podklady, jako jsou stěny a/nebo omítka, musejí být předem ošetřeny vodotěsnou, elastickou zábranou. Tyto zábrany se obvykle natírají štětcem a zabraňují pronikání vody do podkladu. Ústřední svaz německého stavebnictví nabízí leták pro takové těsnicí produkty a zábrany („Těsnění v kombinaci s obklady a dlažbou“). Leták popisuje kompozitní těsnění s obklady pro vnitřní a venkovní použití, která se aplikují v tekutém stavu, a zohledňuje přitom definované třídy odolnosti proti vlhkosti a různé druhy podkladů. Takovýto plošně těsnicí prostředek s názvem „Flächendicht“ nabízí např. firma Knauf. Třídy odolnosti proti vlhkosti materiálů musí být dohodnuty s výrobcem nebo dodavatelem, zároveň musí být vždy dodržovány pokyny pro zpracování příslušných výrobců.

4.3 Otočné dveře

Dveře by neměly mít šířku větší než výšku. Jelikož rozměrové změny v podélném směru jsou jen poloviční než v příčném směru, doporučuje se dveřní křídla řezat z kompaktní desky v podélném směru. Příliš velký rozdíl teploty a vlhkosti vzduchu mezi přední a zadní stranou dveří může vést k deformaci kompaktní desky. Proto je třeba při instalacích například v sanitárních buňkách nebo v převlékacích kabinách dbát na dostatečnou cirkulaci vzduchu. Rozhodujícím faktorem pro použitý počet závěsných kování jsou šířka, výška a váha dveří. Další faktory, jako jsou místo použití nebo předpokládaná jiná zatížení, například od věšáků na šaty, mohou být případ od případu velmi rozdílné a musí být též zohledněny.



Obrázek 42 Zdroj: Prámeta

Uvedené informace (viz obr. 42) by proto měly být považovány za vodítko pouze pro dvířka o tloušťce 13 mm a šířce do 600 mm. Doporučujeme provést zkušební montáž. Při vysokém zatížení je možné instalovat další dveřní závěs ve vzdálenosti max. 100 mm pod horním závěsem. Horní a dolní závěs by měl být připevněn na dvířka v minimální vzdálenosti 100 mm, měřeno od vnější hrany dvířek. Vhodné dveřní závěsy nabízejí například firmy HAEFELE nebo Prámeta (viz obr. 43).



Obrázek 43 Zdroj: Prámeta

4.4 Stolové desky

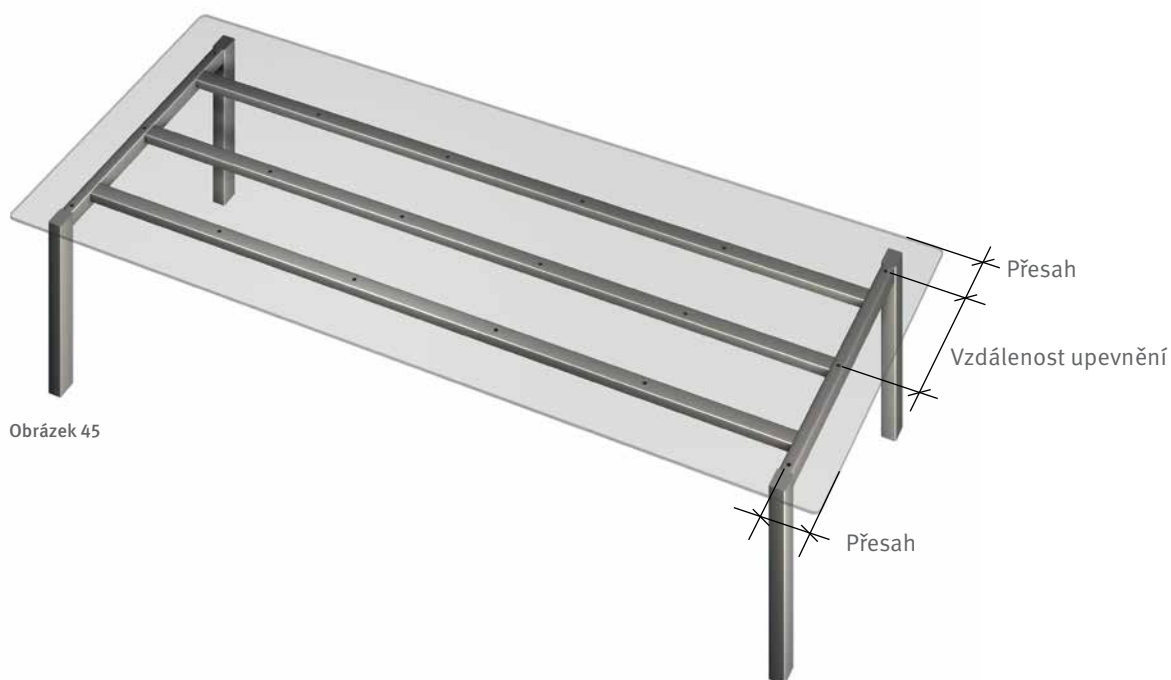
Kompaktní desky jsou obzvláště vhodné pro použití jako stolové desky pro kancelářské, psací, školní, konferenční, pracovní stoly. Tloušťka desky, vzdálenosti pro upevnění a přesah přes podstavec je třeba dimenzovat tak, aby odpovídaly očekávaným zátěžím.

Stolové desky musí být minimálně 10 mm tlusté, aby byl k dispozici dostatek materiálu pro bezpečné přišroubování. Připevnění na podstavec lze realizovat různě, důležité je však zajistit montáž bez pnutí. Šrouby je možno šroubovat přímo do desky nebo lze použít hmoždinky se závitem. Body pro uchycení do spodní konstrukce musí být zhotoveny s dostatečnou tolerancí s ohledem na roztažitelnost materiálu, průměr vrtu by měl být o 2 – 3 mm větší než průměr upevňovacího prostředku.

Tloušťka desky [mm]	Přesah [mm]	Vzdálenost upevnění [mm]
10	170	310
12	240	390
13	270	440



Obrázek 44



Obrázek 45

4.5 Instalace dřezů a sklokeramických varných desek

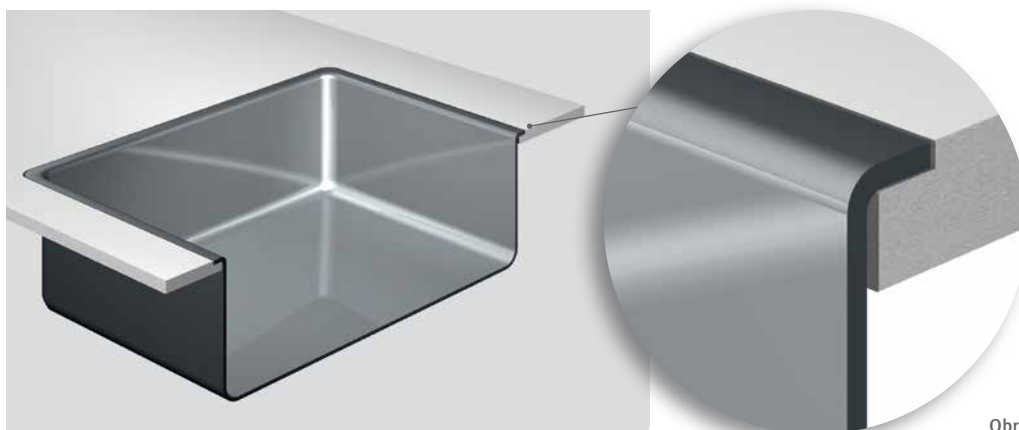
Kompaktní desky se také často používají jako pracovní plochy v kuchyních, jakož i v koupelnách pro umyvadlové skříňky. V těchto aplikacích je realizována vestavba dřezu, sklokeramické desky nebo umyvadla a obecně jsou využívána následující řešení.

Instalace sklokeramické varné desky



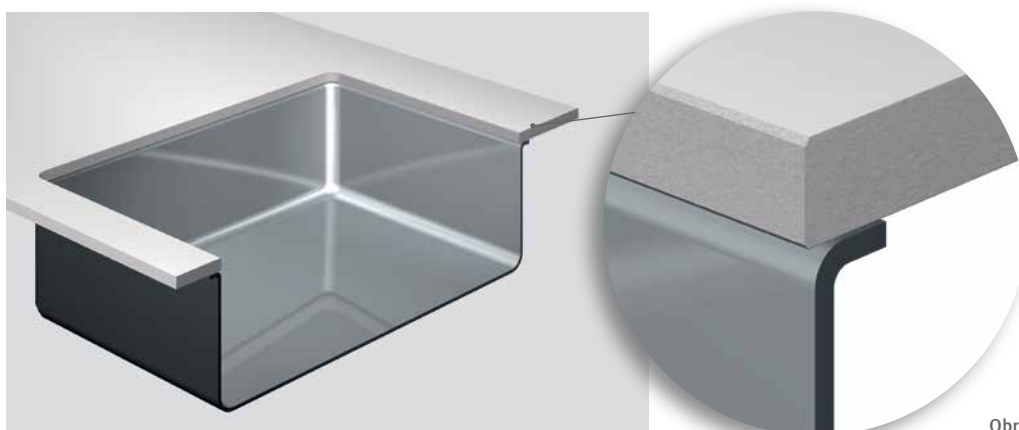
Obrázek 46

Horní instalace dřezu



Obrázek 47

Dolní instalace dřezu



Obrázek 48

4.6 Pracovní desky

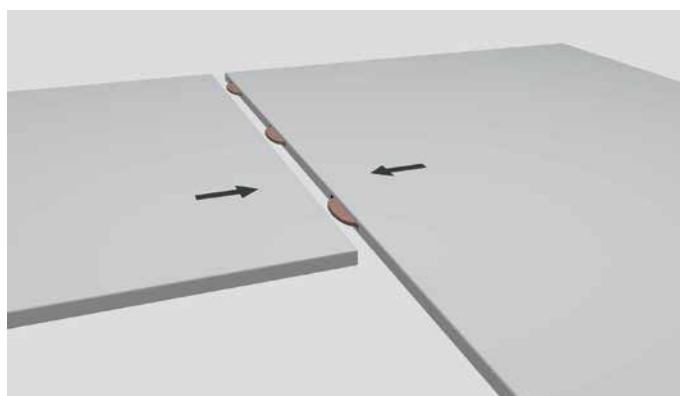
Kompaktní desky se velmi často používají jako pracovní desky v kuchyních při instalaci dřezů, kdy se uplatní zejména jejich odolnost vůči vlhkosti a robustní provedení. Pro připojení ke korpusům skříněk lze desky buď přišroubovat (pokyny v bodě 3.4), nebo přilepit (pokyny v bodě 3.3). Bez ohledu na zvolený typ upevnění je nutné zajistit dilatační spáru 2 mm/m.

Aby se zajistilo správné větrání kompaktní desky, je nutné provést horní část korpusu jako příčný nosník.

Rohové spoje dvou pracovních desek se provádějí pomocí spojovacích prvků např. typu „Lamello“. Za tímto účelem by měly být hrany desek obecně také v oblasti spojů obou dílů desek mírně zkosené.



Obrázek 49



Obrázek 50

5 Pokyny pro čištění a používání

Díky své odolné, hygienické a neprodyšné povrchové ploše nevyžadují EGGER Kompaktní desky zvláštní péči. Obecně platí, že skvrny a rozlité látky, jako je čaj, káva a víno atd., by měly být odstraněny pokud možno okamžitě, protože delší doba jejich působení zvyšuje námahu při čištění. K čištění je třeba použít šetrné čisticí prostředky. Čisticí prostředky nesmějí obsahovat zejména žádné abrazivní složky, protože ty mohou mít nepříznivý vliv na stupeň lesku či poškrábání povrchu.

Při každodenním používání je nutné se řídit těmito pokyny:

- Odkládání zapálených cigaret na povrch kompaktních desek způsobí poškození jejich povrchu. **Vždy proto používejte popelník.**
- Povrchy kompaktních desek by se neměly používat jako plochy pro krájení, které může zanechat řezné stopy i na vysoce odolných kompaktních laminátových površích. **Používejte vždy krájecí prkénko.**
- Je třeba se vyhýbat i odkládání horkých kuchyňských potřeb jako hrnců a pánví přímo ze sporáku nebo kamen na povrch kompaktní desky, protože v závislosti na teplotě a době trvání by mohlo dojít ke změnám lesku nebo k poškození povrchu desky. **Používejte vždy teplovzdornou podložku.**
- **Rozlité tekutiny se musejí vždy pokud možno okamžitě setřít**, protože dlouhodobé vystavení některým látkám může způsobit změnu lesklého vzhledu povrchu kompaktních desek. Zejména v oblastech kolem výřezů a spojů je nutné rozlité kapaliny vždy rychle a důkladně odstranit.
- Tato doporučení se vztahují zejména na matné povrchy kompaktních desek. Více podrobných informací najdete v našem letáku „**Pokyny pro čištění a údržbu Kompaktních desek EGGER**” na www.egger.com/compactlaminat.

6 Likvidace

Díky své vysoké výhřevnosti jsou kompaktní desky velmi vhodné pro tepelnou likvidaci v příslušných spalovnách. Obecně je třeba dodržovat specifické vnitrostátní zákony a vyhlášky týkající se likvidace.

Tyto instrukce pro zpracování byly sestaveny na základě nejlepších dostupných informací a s náležitou péčí. Poskytované informace se zakládají na praktických zkušenostech, interních zkouškách a odrážejí naši současnou úroveň znalostí. Jsou určeny pouze pro informaci a nepředstavují záruku vlastností výrobku nebo jeho vhodnosti pro konkrétní použití. Za chyby tisku a norem a za omyly nelze převzít jakoukoliv záruku. Kromě toho může další vývoj Kompaktních desek EGGER, jakož i změny a doplňky norem a právních předpisů vést k technickým změnám. Obsah těchto pokynů pro zpracování nemůže proto sloužit jako návod k použití ani jako právně závazná dohoda. Platí naše všeobecné obchodní podmínky.



Služby

Vaše řešení pro každý den.

Naším přáním je, aby vám naše kolekce přinesla co největší užitek. Firma EGGER nabízí kromě jiného řadu služeb pro podporu vašeho podnikání – od fáze návrhu přes dotazy k produktům až po vizualizaci vašich představ.



EGGER App

Náš svět ve vašich rukou | EGGER App vám kdykoli umožní přístup ke všem dekorům nábytku a podlah. Zahrnuje také Konstrukční katalog nebo Virtuální designové studio. QR kódy na vzorcích dekorů EGGER lze snadno skenovat a dekor je rovněž zobrazován ve VDS.



VDS

Uvedte své nápady do života | Virtuální designové studio (VDS) obsahuje různé obrázky místností, kde můžete vyzkoušet svoje konkrétní návrhy dekorů. Novinkou je srovnávací režim pro přímé porovnání různých dekorů ve stejné místnosti.

» Prohlédněte si vše nyní na www.egger.com/vds



Webová stránka / myEGGER

Informujte se a nechte se inspirovat | Velké obrazové scany, jednoduchá navigace, strukturované stránky výrobků a služeb: surfování na webových stránkách www.egger.com získáte inspiraci a informace, a na portálu pro zákazníky myEGGER najdete data a obrázky dekorů ke stažení i další doplňkové služby.

» Zaregistrujte se nyní na www.myeegger.com



Vzorky

Nejdříve prohlédnout, pak nakoupit | v našem on-line obchodě najdete vzorky dekorů a materiálů v různých velikostech, které jsou vhodné například pro desky Moodboard a POS systémy. U každého dekoru jsou dispozici také návrhy různých kombinací.

» Více informací najdete na www.egger.com/shop

www.egger.cz

EGGER CZ s.r.o.

Čechova 498

CZ-500 02 Hradec Kralové

T +420 495 531 531

F +420 495 531 534

info-cz@egger.com

CEE_CZ_1404254_05/2019_SCG

Všechny zobrazované a uvedené dekory jsou reprodukcce. Výběr barevně sladěného dekoru je možný pouze u originálního vzorku. Vzhledem k barevným rozdílům v tisku se mohou barvy skutečného produktu lišit. Technické změny a tiskové chyby vyhrazeny. Všechny obrázky dekorů jsou zobrazeny v měřítku 1 : 2.

FRITZ EGGER GmbH & Co. OG

Holzwerkstoffe

Tiroler Straße 16

AT-3105 Unterradlberg

T +43 50 600 - 12217

F +43 50 600 - 92217

info-urb@egger.com

SC EGGER România SRL

Str. Austriei 2

PO box 38

RO-725400 Rădauti, jud. Suceava

T +40 372 4 - 38000

F +40 372 4 - 68204

info-rau@egger.com

FRITZ EGGER GmbH & Co. OG

Holzwerkstoffe

Weiberndorf 20

AT-6380 St. Johann in Tirol

T +43 50 600 - 10159

F +43 50 600 - 90159

info-sjo@egger.com