

Technický list

Produkt: Kuchyňské zástěny (MF PB P2EN16516splashback) Dřevotřískové desky s dekorativním laminátem



1. Informace o výrobku

Zástěny jsou tvořeny surovou dřevotřískovou deskou P2 jako nosné jádro a dekorativními lamináty.

PB P2 je třívrstvá plošně lisovaná dřevotřísková deska vyráběná ze speciálně tříděných dřevěných třísek spojených vysoko kvalitní syntetickou pryskyřicí. Oboustranně broušená deska PB P2 je opatřena na obou stranách dekorativním laminátem HPL s povrchem. Lepení dekorativních vrstev k nosné desce je prováděno disperzním PVAC lepidlem, typu D3.

Zástěny v kombinaci s pracovní deskou umožňují závěrečnou úpravu pracovních ploch v kuchyních, kancelářích a pracovních prostorách. Chrání stěny za pracovní deskou.

Kuchyňské zástěny jsou určeny pro vertikální instalaci připevněním na plošný podklad.

Rozměr desek: 4100mm x 640 mm x 10 mm

Výrobce:

Kronospan CR, spol. s r.o.
Na hranici 6
584 07 Jihlava
Česká republika
IČO 62417690

Informace k výrobku:

telefon +420 567 124 204
zelená linka +420 800 112 222
fax +420 567 124 132

2. Technické výrobní specifikace

Výrobní tolerance Kuchyňských zástěn

Vlastnost		Metoda zkoušení	Atribut / jednotka	Požadavek
Tolerance jmenovitých rozměrů	Šířka	EN ISO 13894-1	Deska šíře 640 mm	± 0,55 mm
	Délka (neopracovaná deska)	EN ISO 13894-1	Deska délky 4100 mm	-5/+10 mm
	Tloušťka	EN ISO 13894-1		± 0,5 mm
Tolerance přímosti boků		EN ISO 13894-1		± 0,50 mm
Tolerance pravoúhlosti		EN ISO 13894-1		≤ 2,0 mm/m

Výrobní specifikace vztahující se k jádrovým dřevotřískovým deskám

Pevnost v ohybu	EN 310	N/mm ²	≥ 8,5
Modul pružnosti v ohybu	EN 310	N/mm ²	≥ 1200
Rozlupčivost	EN 319	N/mm ²	≥ 0,20
Přidržnost povrchu	EN 311	N/mm ²	≥ 1,0
Tolerance hustoty	EN 323	kg/m ³	± 10 %
Obsah vlhkosti	EN 322	%	2 - 12 %

Technický list

Výrobní specifikace vztahující se k dekorativnímu postformingovému laminátu HPL			
Odolnost proti opotřebení povrchu	EN 438-2.10	IP, počet otáček	≥ 50
Odolnost proti nárazu koulí o velkém průměru	EN 438-2.21	Výška pádu [mm]	≥ 600
Odolnost proti poškrábání	EN 438-2.25	Vzhled, stupeň	≥ 1 (lesklé povrchy) ≥ 2 (ostatní)
Odolnost proti vzniku skvrn	EN 438-2.26	Skupina 1 + 2, stupeň Skupina 3, stupeň	≥ 4 ≥ 4
Odolnost proti vodní páře	EN 438-2.14	Vzhled, stupeň	≥ 2 (lesklé povrchy) ≥ 3 (ostatní)
Odolnost proti suchému teplu ^c (expozice 160°C po dobu 20 minut)	EN 438-2.16	Vzhled, stupeň	≥ 3 (lesklé povrchy) ≥ 4 (ostatní)
Odolnost proti zvýšené teplotě ^d (expozice 100°C po dobu 1h)	EN ISO 13894-1	Vzhled	bez poškození povrchu, prasklin a změny barvy

^c Určuje vhodnost použití v kuchyních, kde se může očekávat kontakt se středně horkým kuchyňským nádobím.

^d Určuje vhodnost použití v kuchyních, kde se může očekávat blízkost varného prostoru nebo pečicí trouby.

3. Technické vlastnosti

Technické vlastnosti Pracovních desek		
Vlastnost	Metoda zkoušení, předpisy	Hodnota
Reakce na oheň	EN 13501-1	Třída D,s2-d0
Index šíření plamene po povrchu hmoty	ČSN 730863	is < 30 mm/min
Obsah formaldehydu	EN ISO 12460-5	Třída E1 ≤ 8 mg/100 g
Únik formaldehydu	EN 16516	< 0,1 ppm (0,124 mg/m ³)
	EN 717-1	< 0,05 ppm (0,062 mg/m ³)
Hygienické požadavky – materiál pro styk s potravinami	Zákon č. 258/200; nařízení EU č.10/2011 +č.2016/1416 + č.2017/752; nařízení ES č. 1935/2004	Dekorační povrch splňuje požadavky dané pro materiály a předměty určené pro styk s potravinami.

4. Pokyny pro přepravu a skladování

Balení desek:

Každá zástěna je zabalena do ochranné folie chránící proti poškození při přepravě a skladování.

Přeprava:

- Kamiony, zboží je chráněno proti povětrnostním vlivům plachtováním a proti poškození při posunu kurtováním.
- Železničními vagony, určenými pro tento druh přepravy (uzavřené a zajištěné proti povětrnostním vlivům), zboží je ve vagonech zajištěno proti poškození pohyblivou přepážkou a kurtováním.

Skladování

Desky skladovat na rovném podkladu, nejlépe v originálním obalu v zastřešeném prostoru. Jednotlivé balíky desek musí být proloženy, spodní balík by měl být uložen minimálně 10 cm nad podlahou.

Desky bez ochranné folie skladovat v suchém a dobře větraném prostoru při optimální teplotě 15 – 25°C a relativní vlhkosti vzduchu 40 - 65 %, vzdálené min. 1,5 m od zdroje tepla.

Nesprávné skladování a také poškození ochranného obalu může vést k nevratným změnám a trvalému znehodnocení desek.

Technický list

5. Pokyny pro montáž a zpracování

Před instalací (po rozbalení) je doporučeno provést klimatizaci desek, tj. vystavení teplotě a vlhkosti okolnímu prostředí, kde budou desky instalovány. Změny v průběhu teploty a relativní vlhkosti zejména na staveništích mohou vést k zprohýbání anebo kroucení desek. Těm je potřeba se vyvarovat.

Všechny řezné hrany je doporučeno chránit proti působení vysoké vlhkosti a vody. Vystavení nechráněné hrany vlhkosti může vést k nevratným změnám jako je bobtnání v tloušťce. Hranaté výřezy (pro zásuvky apod.) v deskách musí být vytvářeny s kulatými rohy o minimálním poloměru 6 mm.

Montáž desek na stěnu

Podklad musí být soudržný a suchý. Připevnění desek lze provést lepením nebo mechanickým připevněním (vruty, nýty). Pro lepení je vhodně použít trvale pružná lepidla (např. na bázi PU nebo MS polymerů) nebo je možné použít oboustranně lepicích pěnových pásek o tl. 1 – 2 mm.

Instalace v místě varné plochy

Instalace na stěny za varnou plochou je potřeba pečlivě zvážit. Dlouhodobé vystavení vysoké teplotě může vést ke změnám v barvě a lesku. Minimální vzdálenost varné plochy sklokeramického a indukčního vaříče je 50 mm popř. větší dle pokynů výrobce varné desky. U plynových vaříčů je doporučena vzdálenost hořáku od plochy desky min. 200 mm, plameny nesmí přijít do styku se zástěnou.

6. Ochranné pomůcky

Při práci používejte ochranné pomůcky podle způsobu zpracování a technického vybavení zpracovatelské firmy (ochranné brýle, respirátory, rukavice, bezpečnostní obuv).

7. Likvidace odpadu vzniklého při zpracování pracovních desek

Vzhledem k obecným povinnostem stanoveným zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech je vždy přednostně nutné hledat pro dané odpady, pokud jejich vzniku nebylo možné zabránit, materiálové využití. V tomto směru je možné na tyto druhy odpadu nahlížet jako na odpady, které splňují požadavky stanovené firmou Kronospan CR, spol. s r.o. Jihlava pro vstupní suroviny.

Pokud v místě vzniku odpadu neexistují technické nebo ekonomické předpoklady pro splnění povinnosti přednostního materiálového využívání odpadů z desek na bázi dřeva, je třeba je využít energeticky v energetických zařízeních k tomuto účelu určených jako palivo.

Firma Kronospan CR je schopna zajistit zpracování tohoto odpadu při zpětném odběru.

8. Související dokumenty

- Doporučení správné ochrany a čištění pracovních desek
- Chemická odolnost a hygienické vlastnosti materiálu HPL