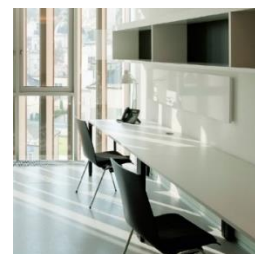


Pokyny pro zpracování

EGGER Eurodekor / Eurodekor Plus



Obsah

1. Popis produktu Eurodekor / Eurodekor Plus	1
2. Bezpečnost.....	2
2.1 Zdravotní riziko spojené s tvorbou prachu	2
2.2 Nebezpečí požáru a výbuchu.....	2
3. Skladování a klimatizování	2
3.1 Všeobecné pokyny ke klimatizování	2
3.2 Horizontální skladování/stohování	2
3.3 Vertikální, svislé skladování	3
3.4 Manipulace.....	4
4. Doporučení pro použití nástrojů	4
5. Výřezy	4
6. Sražení hran a utěsnění výřezů/vrtů	5
7. Lepení	5
8. Bodová uchycení	5
9. Plošné přišroubování	6
10. Horizontální spojení a napojení	6
11. Obklady stěn	7
11.1 Spodní konstrukce a zadní odvětrání	7
11.2 Viditelné mechanické uchycení	7
11.3 Neviditelné mechanické uchycení	7
11.4 Neviditelné uchycení lepením	8
12. Pokyny k čištění a k používání	8
13. Likvidace.....	8

1. Popis produktu Eurodekor / Eurodekor Plus

EGGER Eurodekor desky potažené melaminovou pryskyřicí (podle EN 14322) se skládají z materiálů na bázi dřeva, které jsou oboustranně potaženy dekoračním papírem. Využití nalézají v horizontálních a vertikálních aplikacích při výrobě nábytku a interiérového designu, např. zhotovení čelních ploch, regálů, skříní nebo okladů stěn.



Kvalitativní management ISO 9001

Kódování: PI ED CZ
 Revize: 02
 Vydání: 20.10.2020
 Strana 2 z 8

EGGER Eurodekor Plus ML splňuje zvýšené požadavky na odolnost proti nárazu díky speciální vícevrstvé konstrukci až do tloušťky 1 mm. Vícevrstvé skladby jsou velmi tuhé v ohybu, zároveň také stabilní, a proto se dobře hodí pro konstrukce s velkým rozpětím. Při požadavku na zvýšenou odolnost proti otěru je možno navíc zpracovat overlay (Eurodekor Plus HR).

EGGER Eurodekor poskytuje v osvědčené EGGER kvalitě, v dekorové a materiálové vazbě řešení pro vysoké estetické nároky.

2. Bezpečnost

Před zahájením práce by měly být známé dostupné nástroje, pokyny pro zpracování a bezpečnostní požadavky.

Při otevření balení a při zpracování by měly být použity ochranné pomůcky, jako jsou např. rukavice, ochranné brýle, chrániče sluchu, ochranné prostředky zabírající vdechování prachu a bezpečnostní obuv.

Zpracování by mělo probíhat výlučně s bezvadným nářadím a s doporučeným příslušenstvím. Za tímto účelem je nutno nářadí a nástroje před každým použitím prověřit, zda jsou neporušené, zároveň nesmí běžet bez dozoru.

Tento produkt obsahuje formaldehyd. Bezpečnostní pokyny s informacemi k všeobecným nebo zdravotním rizikům naleznete na www.egger.com

2.1 Zdravotní riziko spojené s tvorbou prachu

Při zpracování může vznikat prach a nebezpečí podráždění kůže a dýchacích cest. V závislosti na zpracování a velikosti částic mohou vznikat následná zdravotní rizika v souvislosti s vdechováním prachu, která je nutno brát v potaz při posouzení případných možných rizik na pracovišti.

Obzvláště při procesech zpracování se vznikem třísek (např. řezání, hoblování, frézování) je nutno zajistit účinné odsávání podle platných norem ochrany zdraví při práci a podle bezpečnostních předpisů. Pokud není možné zajistit adekvátní odsávání, je nutné nosit vhodný ochranný dýchací prostředek.

2.2 Nebezpečí požáru a výbuchu

Prach vznikající při zpracování může vést k nebezpečí vzniku požáru a výbuchu. Je nutno respektovat použité bezpečnostní a protipožární směrnice.

3. Skladování a klimatizování

3.1 Všeobecné pokyny ke klimatizování

EGGER materiály na bázi dřeva by měly být uloženy popř. zpracovány v uzavřeném skladovacím prostoru / prostoru dílny se stálými klimatickými poměry ($T \geq 10^\circ\text{C}$ při cca 50-60% relativní vzdušné vlhkosti).

Podmínky skladování a zpracování by měly odpovídat klimatu pozdějšího využití.

K zajištění optimální rovinnosti desek, je nutné během přepravy, skladování a zpracování zabránit působení všech následujících negativních vlivů na produkt:

- Skladování v bezprostřední blízkosti radiátorů nebo jiných zdrojů tepla
- Přímé vystavení tepelnému záření a přímému slunečnímu záření (UV záření ve vnějším prostředí)
- Nestejnoměrné klimatizování se zvýšenou proměnlivostí vzdušné vlhkosti
- Jednotlivě skladované desky, jakož i horní a spodní desky ve stohu reagují rychleji na měnící se faktory okolního prostředí (klima), než desky uvnitř stohů.

3.2 Horizontální skladování/stohování

Stohování by mělo probíhat na rovném podkladu s dostatečnou nosností. Dřevěné proklady by měly mít stejnou tloušťku a jejich délka odpovídat šířce stohu desek. Rozestup dřevěných podkladů závisí na tloušťce desek.

Tloušťka desky ≥ 15 mm: Rozestup by neměl být větší než 800 mm. V každém případě doporučujeme u poloformátů ($d = 2\ 800$ mm) minimálně 4 podklady.

Tloušťka desky < 15 mm: Rozestup by měl být menší než 800 mm. Jako orientační pravidlo lze použít „rozestup = 50 x tloušťka desky (mm)“.



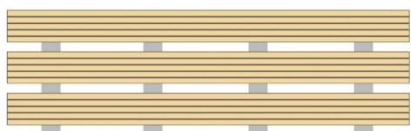
Kvalitativní management ISO 9001

Kódování: PI ED CZ
 Revize: 02
 Vydání: 20.10.2020
 Strana 3 z 8

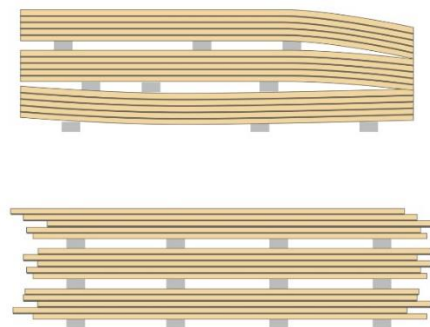


S ohledem na ochranu povrchových ploch desky je nutné dekorové strany dvou desek vždy stavět proti sobě a/nebo použít krycí desky. Pokud by stohované desky měly být fixovány ocelovými nebo plastovými pásky, je nutno dbát na dostatečnou ochranu hran. Tu je možno zajistit speciálními kartony nebo použitím ochranné desky. Při větším množství na sobě uložených desek se třeba používat dřevěné proklady a to tak, že tyto jsou vertikálně uspořádány v jedné ose nad sebou. Je nezbytné se vyhnout tomu, aby ve stohu stejných formátů některé desky přečnívaly.

Správně!



Chybně!



3.3 Vertikální, svislé skladování

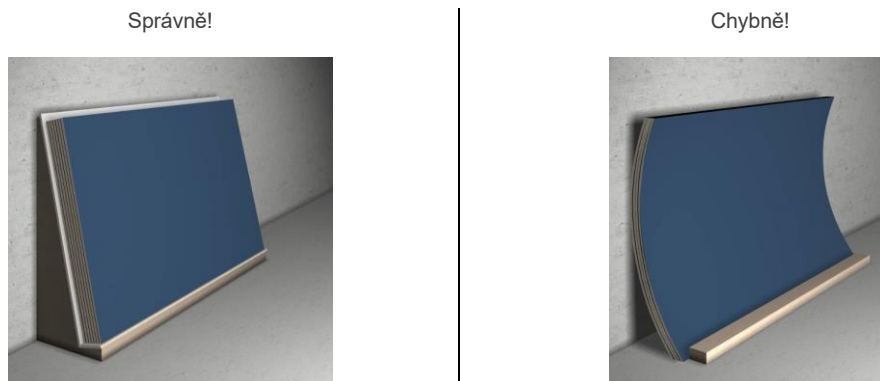
Vertikální skladování lze provádět jen u velmi malého počtu kusů deskových EGGER materiálů na bázi dřeva. Horizontálnímu skladování je nutno v každém případě dát přednost před vertikálním. U vertikálního skladování je především nutno dbát na bezpečnou fixaci desek. Dostatečná fixace se zajistí prostřednictvím uzavřených skladovacích míst, depozitářů nebo regálů. Skladovací oddíly by při tom neměly překročit šířku 500 mm.

Při použití otevřených skladovacích míst, musí jejich plochy vykazovat minimální sklon cca 10°. V otevřených skladovacích místech by měly být navíc skladovány pouze EGGER materiály na bázi dřeva o stejných formátech.



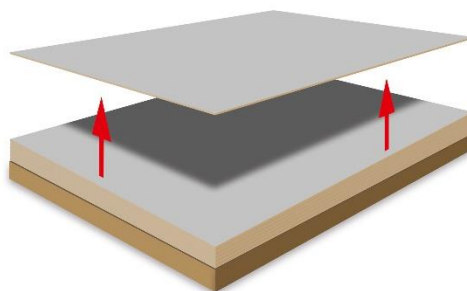
Kvalitativní management ISO 9001

Kódování: PI ED CZ
 Revize: 02
 Vydání: 20.10.2020
 Strana 4 z 8



3.4 Manipulace

Po odstranění obalu a před zpracováním by měly být desky EGGER na bázi dřeva zkontrolovány, zda nemají viditelné vady. Všechny osoby přepravující a / nebo manipulující s deskami by měly nosit ochranné pomůcky, jako jsou rukavice, bezpečnostní obuv a vhodný pracovní oděv. Při manipulaci musí být desky zvedány tak, aby dekorové strany nebyly přetahovány přes sebe.



4. Doporučení pro použití nástrojů

Detailní informace ohledně zpracování frézováním, řezáním a vrtáním naleznete v Doporučení pro použití nástrojů. Tato Doporučení pro použití nástrojů vychází z široké škály testovacích zkoušek s ohledem na vždy nejlepší výsledky zpracování ve spolupráci se známými výrobci nástrojů.

Bližší informace naleznete na www.egger.com/kestazeni

5. Výřezy

V zásadě je před zpracováním nutno dbát na to, aby deska bezpečně ležela, a proto aby v důsledku řezání, frézování nebo vrtání nedošlo ke vzniku škod. Speciálně úzké pruhy desek se mohou v průběhu zpracování rozlomit následkem neodborného upevnění, manipulace. Mimo toho může docházet ke vzniku vytržení. Výřezy desek je rovněž nutno zajistit tak, aby nemohly nekontrolovaně vypadnout - nebo se vylomit a tím způsobit různé škody.

Výřezy je třeba vždy zaoblit, protože ostrohranné rohy mohou vést k tvorbě trhlin. To platí zvláště pro kuchyňské zádové desky, nábytkové korpusy, regály atp., kde na základě častějšího působení tepla, jež způsobuje vysušení, dochází k zvýšenému smršťovacímu pnutí (viz. obrázek 1). Při použití halogenového osvětlení je nutno dbát na to, aby trvalé teplotní zatížení nepřesáhlo 50 °C.

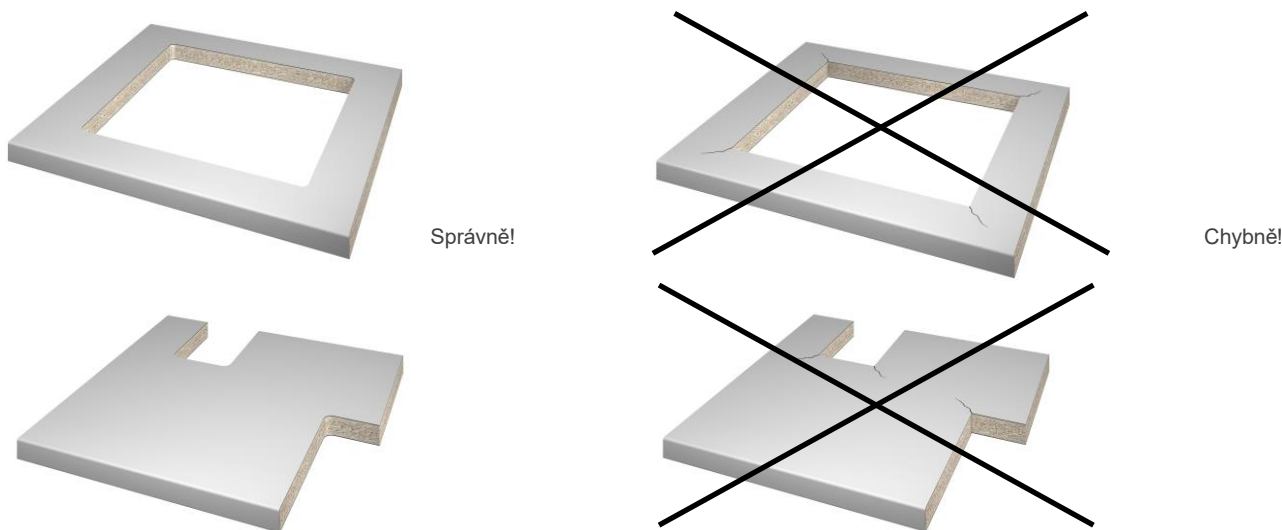
Výřezy se nejlépe zhotovují pomocí ruční vrchní frézky nebo CNC frézky. Při použití přímočarých kmitacích pil je nutno výřez v rozích předvrtat co možná největším rádiusem a výřez provést od rádiusu k rádiusu. Přířez je nutno provádět od spodní strany desky, aby se zamezilo vytrhávání dekorové vrstvy. Je třeba provést dokončovací zpracování hran, tzv. "sražení hran" pomocí brusného papíru, pilníku nebo ruční frézky, aby se zabránilo vzniku vrubových trhlin. Stejně podmínky je nutno dodržet při použití takzvaných kruhových vyřezávků na otvory pro halogenová bodová svítidla.



Kvalitativní management ISO 9001

Kódování: PI ED CZ
 Revize: 02
 Vydání: 20.10.2020
 Strana 5 z 8

Obr. 1 Příklad výřezu.



6. Sražení hran a utěsnění výřezů/vrtů

V zásadě jsou povrchy z melaminové pryskyřice při aplikacích jako jsou stolové/pracovní desky, čelní plochy atp. díky melaminovému povrchu spolehlivě chráněny proti vnikání vlhkosti. Proto může vlhkost a mokro do nosného materiálu vniknout pouze nechráněnými hranami, jako jsou výřezy, styčné spáry, rohová spojení, zadní hrany, vrty, šroubové otvory a úchyty. U horizontálních ploch je nutné při konečné montáži vždy provést dokončovací utěšňovací práce. K utěsnění viditelných řezných hran se použijí EGGER Plastové hrany.

Pro skryté řezné hrany se nejlépe osvědčily těsnicí profily a zesílené těsnicí hmoty ze silikon-kaučuku, polyuretanu a akrylu. Při aplikaci těsnicích hmot je nezbytné použít primer, v závislosti na typu materiálu buď primer tvořící film nebo čistící.

Při použití těchto materiálů je třeba důsledně dbát pokynů jejich výrobců.

Utěšňované oblasti je bezpodmínečně nutné očistit a při použití primerů dodržet dobu odvětrání udanou výrobcem. Těsnicí hmotu je třeba nanášet bez vzduchových bublin a následně zahladit vodou se smáčecím přípravkem. Aby se předešlo znečištění okolních povrchových ploch, je vhodné obvoody spár předem oblepit. Potrubí nebo prostupy se musí vystředit tak, aby na každém místě průchodu byl zajištěn minimální odstup od 2 do 3 mm a aby bylo možno zaručit dokonalé utěsnění.

7. Lepení

Lepení EGGER materiálů na bázi dřeva musí být provedeno tak, aby nebránilo rozměrovým změnám.

Aby se zamezilo prnutí, lze vzájemně lepit jen dostatečně klimatizované materiály. Před slepením je třeba desky obrousit, zbavit prachu, mastnoty a špíny a případně předupravit. Doporučuje se provést zkušební slepení. Dbejte bezpodmínečně pokynů ke zpracování od výrobců lepidel.

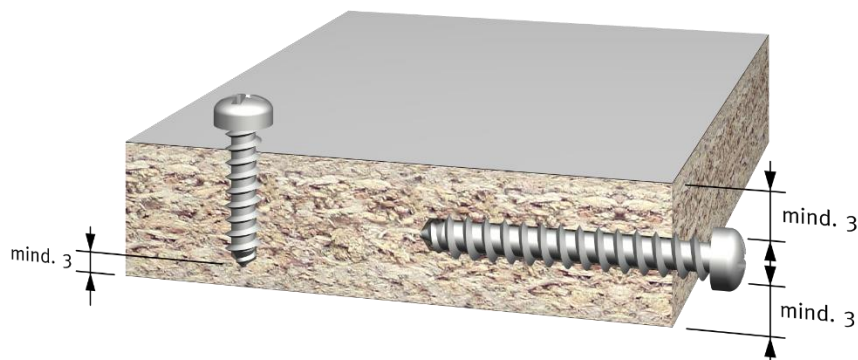
8. Bodová uchycení

Pokud se na povrchové plochy EGGER materiálů na bázi dřeva připevňují kování, těsnicí lišty k pracovním deskám atp., je nutno dbát na to, aby se povrch v oblasti šroubení předvrtal. Otvory musí být alespoň o 1 mm větší než je průměr šroubu, aby se zabránilo vzniku prnutí v materiálu. Mimo toho se u horizontálních ploch doporučuje před zašroubováním ochránit vnitřní stranu šroubového otvoru těsnicí hmotou. Silně zatěžovaná spojení jako např.: rohová a korpusová spojení lze zesílit prostřednictvím kombinace lepení a spojovacích prostředků, lamel nebo tvarových per.

Kvalitativní management ISO 9001

Kódování: PI ED CZ
 Revize: 02
 Vydání: 20.10.2020
 Strana 6 z 8

Je nutno dbát na to, aby u šroubového spoje souběžně s hranou nebo s horní popř.spodní stranou byla zohledněna zbytková tloušťka materiálu min. 3 mm (viz.obrázek).



9. Plošné přišroubování

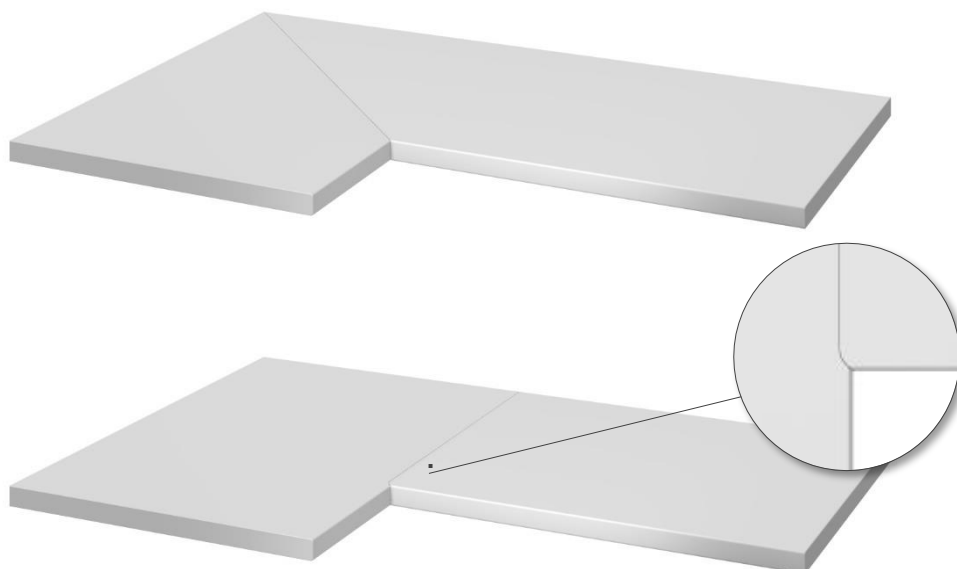
Plošné šroubové spoje s průchozími vrty musí mít dostatečnou vůli, aby se mohly vyrovnávat změny rozměrů vzniklé z důsledku kolísání teplot a vlhkosti. Průměr vrtu by měl být o 2 - 3 mm větší, než je průměr upevňovacího prostředku. Tímto způsobem mohou být eliminována pnutí, která vznikají vlivem rozměrových změn při klimatických změnách. Za tímto účelem se na jednotlivých elementech vytvoří pohyblivé body a jeden fixní bod uchycení.

Fixní bod uchycení slouží k rovnoměrnému roznesení dilatační vůle a měl by být umístěn pokud možno co nejvíce centrálně. Průměr vrtu je stejný jako průměr upevňovacího prostředku.

Průměr vrtu pohyblivého bodu by měl být o 2 – 3 mm větší než u upevňovacího prostředku. Otvor vrtu by měl být zakryt hlavou šroubu.

10. Horizontální spojení a napojení

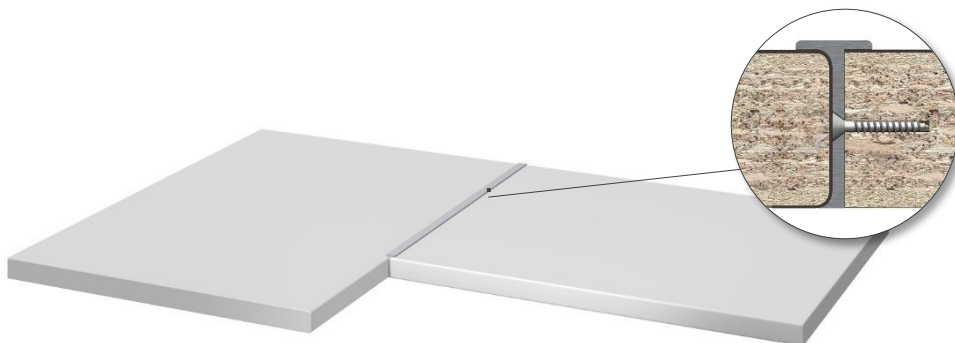
Horizontální rohové spoje EGGER materiálů na bázi dřeva se provádějí prostřednictvím pokosových řezů na stolních okružních pilách nebo frézováním prostřednictvím CNC fréz popř. ručních horních fréz za pomoci šablon.



Kvalitativní management ISO 9001

Kódování: PI ED CZ
 Revize: 02
 Vydání: 20.10.2020
 Strana 7 z 8

Alternativně se mohou rovněž použít kovové spojovací profily. Práce s profily je jednoduchá, ale opticky působí rušivě, jelikož přerušují rovinu horní plochy a tím i znesnadňují čištění.



11. Obklady stěn

EGGER materiály na bázi dřeva se s ohledem na své vlastnosti (jednoduché čištění, široká škála dekorů) hodí pro použití jako obklady stěn v interiérech. K tomuto účelu použití doporučujeme minimální tloušťku desek 8 mm. Před instalací obložení by podklad měl být dokonale suchý. Dbejte vždy na dostatečné zadní odvětrání. Materiál by neměl být vystaven žádné hromadící se vlhkosti.

11.1 Spodní konstrukce a zadní odvětrání

EGGER materiály na bázi dřeva je nutno upevnit na stabilní, korozi odolávající podkladovou konstrukci, která bezpečně unese zatížení obkladem a zajistí zadní odvětrání. U konstrukcí suchých staveb je nutno podkladovou konstrukci obkladu, jakož i desky z materiálu na bázi dřeva, zakovit vždy k nosné konstrukci. Při výběru spojovacích prostředků je nutné zohlednit typ podkladu a váhu obkladu. Rozdílné klimatické podmínky před a za elementy mohou vést k deformaci. Proto by obklady stěn z desek z materiálu na bázi dřeva měly být vždy zhotoveny s dostatečným zadním odvětráním, které umožní teplotní a vlhkostní vyrovnání. Odvětrání musí probíhat směrem do místnosti.

Vertikální laťování umožňuje v zásadě cirkulaci vzduchu a u horizontálně probíhajících podkladových konstrukcí je nutné zajistit dostatečné zadní odvětrání prostřednictvím odpovídajících konstrukčních prvků. Podkladová konstrukce by měla být směřována svisle kolmo, aby umožňovala celoplošné upevnění bez pnutí. Vhodné spodní konstrukce jsou vertikálně uspořádané pásy z např. dřeva nebo hliníku. Maximální rozteče laťování popř. podkladové konstrukce se řídí podle použité tloušťky desky. Je důležité, aby oblasti přívodu a odvodu vzduchu zůstaly volné a nedocházelo tímto k přerušování nezbytné cirkulace vzduchu. Dbejte na to, aby se vlhkost za deskou příliš neodchylovala od pozdější vlhkosti v místnosti.

Rozlišuje se mezi:

- viditelné mechanické uchycení
- neviditelné mechanické uchycení
- neviditelné lepené uchycení

11.2 Viditelné mechanické uchycení

Uchycení se provádí pomocí šroubů nebo nýtů na podkladovou konstrukci. Opět je nutno dbát na dostatečnou dilatační vůli a správné umístění pohyblivých a fixních bodů. Při použití dřeva jako podkladové konstrukce je nutno k použití EPDM pásku k odizolování.

11.3 Neviditelné mechanické uchycení

Neviditelné upevnění desek z materiálu na bázi dřeva zavěšením umožňuje jednoduchou demontáž a působí vzhledově lépe ve srovnání s viditelnými způsoby uchycení. Desky lze rychle a jednoduše sejmout, instalovaná vedení či potrubí umístěná za elementy jsou tak dobře přístupná. Další předností zavěšení je, v závislosti na zvoleném systému, možnost dodatečné seřízení elementů. Kromě toho je možné elementy montovat bez rizika vzniku pnutí. Pro všechny upevňovací metody pomocí zavěšení je nutná určitá vůle, aby se umožnilo nadzdvižení a zavěšení. Tato mezera nebo také „vůle v zavěšení“ zůstává viditelná.

Zavěšení pomocí profilových lišt

Pro tento druh uchycení se horizontální podkladová konstrukce nadrážkuje, aby se do těchto drážek uchytila profilová lišta připevněná k obkladovému dílci. S ohledem na snazší zavěšení je vhodné, aby pera profilových lišt byla tenčí než šířka drážky. Profilové lišty na deskách z materiálu na bázi dřeva by neměly probíhat přes celou délku dílce, nýbrž přerušovaně, aby se tím umožnila vertikální cirkulace vzduchu. Bez problémů lze použít profilové lišty například z překližky nebo kovových Z-profilů. Pokud u tenkých desek z materiálu na bázi dřeva není možné bezpečné přišroubování, lze je i přilepit.



Kvalitativní management ISO 9001

Kódování: PI ED CZ
 Revize: 02
 Vydání: 20.10.2020
 Strana 8 z 8

Zavěšení pomocí kování

Pro upevnění stěnových dílců jsou nabízeny rovněž i systémová kování. Aby bylo zaručeno bezpečné uchycení, musí být zvolený systém instalován dle pokynů udaných jeho výrobcem.

11.4 Neviditelné uchycení lepením

Uchycení desek z materiálů na bázi dřeva lze provést rovněž přilepením pomocí lepicích systémů na dostatečně únosnou podkladovou konstrukci. Při použití dřeva jako podkladové konstrukce je nutno nejprve použít primer, aby byla zajištěna bezpečná přilnavost. Přitom respektujte pokyny ke zpracování od výrobce lepidla.

12. Pokyny k čištění a k používání

V zásadě je nutné znečištění nebo rozlité substance jako čaj, káva, víno apod. neprodleně odstranit, protože delší doba jejich působení zvyšuje náročnost jejich následného čištění. V případě nutnosti čištění je třeba použít šetrné čisticí prostředky. Čisticí prostředky nesmí obsahovat abrazivní složky, jelikož tyto mohou způsobit změnu stupně lesku či poškrábání povrchu. Vzhledem k tomu, že je třeba počítat se všemi druhy znečištění, od lehkých a čerstvých až po silná a odolná, jež mohou být způsobena nejrůznějšími substancemi, je volba správného postupu při čištění velmi důležitá.

Při každodenním používání dodržujte následující pokyny:



Odkládání hořících cigaret na povrchové plochy z melaminové pryskyřice způsobuje jejich poškození. **Vždy používejte popelník.**



Zásadně nesmějí být povrchové plochy z melaminové pryskyřice používány jako řezné plochy, jelikož řezy nožem na povrchových plochách zanechávají řezné stopy. **Vždy používejte prkénko na krájení.**



Je nutno se vyvarovat odstavování horkého varného nádobí (např. hrnce, pánve atp.), jakož i stálých zdrojů tepla (např. Laptop) na povrchové plochy z melaminové pryskyřice, jelikož vlivem působení tepla může dojít k změně stupně lesku. **Vždy používejte tepelně-izolační podložku.**



Rozlité tekutiny by měly být vždy neprodleně setřeny popř. odstraněny, protože delší doba působení určitých substancí může na povrchových plochách z melaminové pryskyřice vyvolat změny stupně lesku. Zvláště v oblastech výřezů a spojů je třeba rozlité tekutiny důsledně a bezodkladně setřít.

Tato doporučení platí obzvláště pro matné povrchy v kombinaci s tmavými dekory, kde stopy po používání zůstávají viditelnějšími.

Bližší informace naleznete pod www.egger.com/kestazeni

13. Likvidace

Zbytky EGGER materiálů na bázi dřeva je vhodné recyklovat. Pokud toto není možné, měly by být energeticky zhodnoceny namísto jejich uložení na skládku.

Odpadový klíč podle evropského katalogu odpadů: 170201/030105.

Zásadně je třeba dbát příslušných zákonů a nařízení k likvidaci každé země.

Předběžná doložka:

Tyto pokyny pro zpracování byly vytvořeny podle nejlepšího vědomí a se zvláštní péčí. Za chyby tisku, norem a omyly nemůžeme převzít žádnou záruku. Navíc mohou s ohledem na kontinuální následný vývoj EGGER materiálů na bázi dřeva, technologie nástrojů, jakož i s ohledem na změny norem a dokumentů veřejného práva docházet k technickým změnám. Proto nemůže obsah těchto Pokynů pro zpracování sloužit jako právně závazný podklad.

