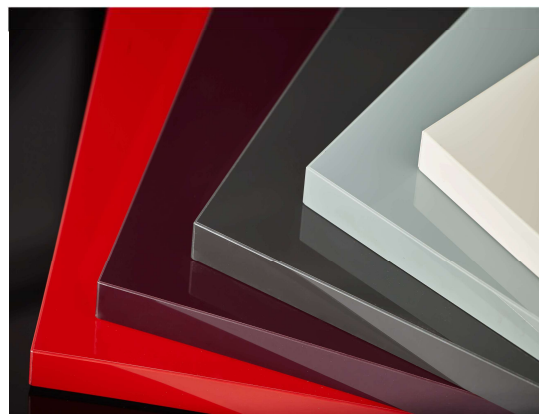


### Vysoce lesklé desky Acrylux AM1800TopX HIPS

Vysoce lesklá koextrudovaná ABS/PMMA fólie je lisována na desku na bázi dřeva (MDF - medium density fibreboard). Klíčovou vlastností tohoto výrobku je extrémní akrylátová vrstva. Maximální šířka fólie je 1300 mm a maximální délka fólie je 2800 mm. Lesklý akrylový povrch je potažený ochrannou fólií, která jej chrání před poškrábáním při manipulaci s materiálem.



### Standardní rozměry:

Rozměry		
Rozměry:	2800x1300 mm	
Tloušťka:	17,95–19,25 mm	Povrchová úprava na jedné straně
Hmotnost:	13,5 kg/m <sup>2</sup>	Tolerance 10 %
Tloušťka akrylové fólie:	0,5–0,8 mm (podle barvy) + ochranná fólie	

Jiné rozměry na vyžádání!

### Vlastnosti:

Mechanické vlastnosti	Testovací norma	Jednotka	Třída / hodnota
Chemická odolnost	DIN EN 68861 T1	Úroveň	1B
Odolnost proti mikro škrábancům	IHD-W-466	Metoda A	Třída 1 Ztráta lesku <20 %
Zkouška ocelovou vlnou	QPA-25-LT	Tlak: 1 kg Otáčky: 20 Ocelová vlna: 00	Třída 1 Žádné viditelné změny bez škrábanců
Suché teplo	DIN EN 68861 T7	Úroveň [°C]	7D, 75 °C
Vlhké teplo	DIN EN 68861 T8	Úroveň [°C]	8B, 70 °C
Stálost na světle	EN ISO 4892-2 Celková změna barvy po 200h Xenon Test		DE* <1,7
Úroveň lesku	DIN 67530 při 60°	GLE	>85 Lesk – lesk <5 Lesk – mat

Přehled vlastností laminátů HIP:

Charakteristika	Hodnota	Jednotka	Zkušební metoda
<b>FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI</b>			
Hustota	23 C	1,05	g/cm <sup>3</sup> ISO 1183-1
<b>MECHANICKÉ VLASTNOSTI</b>			
Modul pružnosti v tahu	23 C	2540	Mpa ISO 527
Mez kluzu	23 C	28	Mpa ISO 527
Prodloužení při přetržení	23 C	74	% ISO 527
<b>TEPELNÉ VLASTNOSTI</b>			
Vicat B/50	50 N / 50 K/h	88	C ISO 306
HDT-A	1,82 Mpa	74	C ISO 75
<b>OPTICKÉ VLASTNOSTI</b>			
Lesk horního povrchu	(60 lesklých předloh)	2,3	GLE DIN 67530
	(85 lesklých předloh)	3,1	GLE DIN 67530
<b>CHOVÁNÍ PŘI HOŘENÍ</b>			
Klasifikace hořlavosti		HB	UL 94
		HB	ISO 1210
<b>OSTATNÍ VLASTNOSTI</b>			
Smršťování výlisků		0,5	% RŮZNÉ ZKUŠEBNÍ METODY
Teplotní rozsah tvarování za tepla		≥ 120 ≤ 165	C RŮZNÉ ZKUŠEBNÍ METODY

Tolerance	Panely		
Podklad	<15 mm	15–20 mm	> 20 mm
Tloušťka	± 0,5 mm		
Délka a šířka	± 5,0 mm		
Délka/šířka zkreslení	Konkávní: 1,5 mm/m konvexní: 1,5 mm/m		
	Nosiče <16 mm mohou vykazovat vyšší míru zkreslení		
Vady hran	≤ 10 mm		

Tolerance tloušťky = jmenovitá velikost + 0,2 mm (fólie + lepidlo) ± tolerance

## Záruka a odpovědnost:

Reklamacie bude uznána pouze v případě, že důvodem je chybné nalepení akrylátové fólie na podkladovou desku, vzduchové bubliny nebo cizí předměty mezi deskou a deskou (které způsobují nerovnosti přesahující normy). Reklamacie, které jsou důsledkem vadného podkladového materiálu (akrylátové a MDF desky), budou uznány pouze po kladném uznání výrobcem.

Podle mezinárodních norem je povoleno, aby povrch desky měl drobné vady, které nepřesahují 2 mm<sup>2</sup> na každý m<sup>2</sup> desky. Vady v tomto rozsahu nejsou důvodem k reklamaci. Výrobní proces v našem závodě je téměř plně automatizovaný a zaměřuje se na čisté výrobní prostředí a kontrolu kvality. Není možné, aby desky s viditelným mechanickým poškozením opustily výrobní linku a byly zabaleny na paletu. Reklamacie mechanického poškození desek uvnitř původně zabalených palet nebudou uznány.

Desky jsou zajištěny ochrannou pěnou. Pěna musí zůstat na desce během všech manipulačních a přepravních operací.

Akrylové desky se mohou při neopatrném zacházení nebo nesprávném používání poškrábat. Poškození a vady vzniklé běžným používáním materiálu v průběhu času nebo nesprávným používáním materiálu nejsou důvodem k reklamaci.

Záruční nároky se promlčují, a to i v případě skrytých vad, do jednoho roku od dodání. Pokud spotřebitel uplatní oprávněné záruční nároky v zákonné lhůtě, která se na něj vztahuje, a náš zákazník poté uplatní regresní nárok vůči nám jako článku dodavatelského řetězce, ručíme za záruční nároky podle zákona.

Vlastnost povrchu	Panely	
Škrábance	Jmenované vlastnosti jsou posuzovány podle normy DIN EN 14322 a DIN EN 438-1	
Kontrastní body		
puchýřky, vrypy, piliny pod fólií		
Tlakové body	Drobné škrábance, které jsou vidět na slunci a pod halogenovým světlem, jsou způsobeny vysokým leskem a nejsou vadou povrchu.	
Puchýřky		
Vzdálenost pozorování světelného zdroje podle DIN EN 14323 v aktuálním znění! Aktuální verze příslušných norem a pokynů pro dané materiály budou aplikovány pokud nejsou alternativní kritéria dále specifikována!		
Stín	v důsledku nepravidelností v povlaku	Bílá barva a světlé barvy: Drobné odchylky v souladu se standardními obchodními tolerancemi se mohou vyskytnout v závislosti na použitém papíru a typu nosiče
	Povolené odchylky: Bílá barva a světlé barvy: Středně tmavé barvy: Tmavé barvy:	Delta E ≤ 0,8 Delta E ≤ 1,5
U perleťových a metalických dekorů jsou povoleny větší odchylky		
Vzhledem k rozdílnému tvaru a velikosti použitých kovových pigmentů se mohou v závislosti na úhlu dopadu světla a úhlu pozorování objevit barevné efekty od světlých po tmavé a duhové. To patří ke kouzlu kovových dekorů a není důvodem k reklamaci.		

Podle našich dodacích podmínek je třeba akceptovat 3 % desek s větším počtem odhalených vad, než je uvedeno výše. Tím splňujeme evropské normy výrobců dřevotřískových a MDF desek.

#### Doporučení pro čištění:

K čištění povrchů stačí měkký hadřík a teplá voda s několika kapkami čisticího prostředku. Je důležité, abyste předmět otřeli měkkým hadříkem dosucha.

Skvrny, zejména od silně zbarvených látek a tekutin, jakož i skvrny od tuku apod., je třeba odstranit velkým množstvím vody a v případě potřeby přidat množství běžného neabrazivního čisticího prostředku pro domácnost. Po čištění odstraňte zbytky mýdla vlažnou vodou a otřete je dosucha měkkým hadříkem. Skvrny by se neměly nechat zaschnout. Zaschlé látky nebo látky, které do nich pronikly po delší dobu, již nemusí být možné odstranit. Ošetřování povrchu Acrylux čisticími prostředky na bázi rozpouštědel může vést k namáhání, které může z dlouhodobého hlediska způsobit drobné, téměř neviditelné praskliny a trhliny. Tyto přední strany by se měly čistit pouze vodou a mýdlem a měkkým hadříkem. Drobné škrábance lze vyleštit pomocí leštidla „ULTRA GLOSS Superpolish“.

Z tohoto důvodu nepoužívejte žádné abrazivní prostředky, leštidla na nábytek, podlahové vosky, ředidla na celulózu a syntetickou pryskyřici, aceton nebo podobné čisticí prostředky. Nepoužívejte ocelovou houbičku ani abrazivní houbičku!

#### Obecné informace:

Složené materiály se používají v dekorativním designu interiérů a při výrobě nábytku. Panely jsou určeny k použití v suchých prostorech.

Součástí našeho vynikajícího postupu zpracování objednávek je pečlivá kontrola příchozího zboží. Jsou v souladu s obchodními podmínkami společnosti Niemann-Möbelteile. Složené panely se musí přepravovat a skladovat opatrně. V případě potřeby lze skladovat na rovném, vodorovném a suchém podkladu. Aby se zabránilo bobtnání okrajů a deformaci desek vlivem vlhkosti, měly by se desky skladovat v uzavřené budově. Panely by neměly být dlouhodobě skladovány při teplotách pod 15 °C. To může vést k nevratnému poškození (deformaci) složených prvků. Relativní vlhkost by se měla pohybovat mezi 45 a 65 %

Tyto informace jsou založeny na současných znalostech a neposkytují žádnou záruku kvality výrobku.

Jedná se pouze o orientační charakter a neposkytuje žádnou záruku konkrétních vlastností výrobku nebo jeho vhodnosti pro konkrétní použití. Uživatel se musí vždy ujistit, že výrobky, které vyrábíme, jsou vhodné k účelu, ke kterému jsou určeny. To platí jak při prvním odběru vzorků výrobku, tak v případě změn v probíhající výrobě. Vzhledem k tomu, že nemáme žádný vliv na materiálové a zpracovatelské podmínky našich dodavatelů, nemohou tyto informace vést k žádné odpovědnosti z naší strany. Příjemce našeho výrobku je odpovědný za dodržování platných zákonů a předpisů. Technické změny vyhrazeny bez předchozího upozornění.

Uplatňují se naše všeobecné prodejní a dodací podmínky.