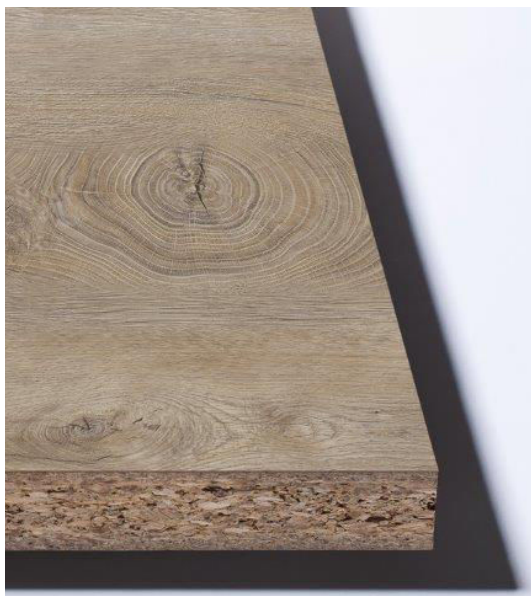


Technický list

Produkt: Laminovaná dřevotřísková deska MF PB P2EN16516

Dřevotřísková deska laminovaná dekorativní melaminovou folií



1. Informace o výrobku

Nosným jádrem je třívrstvá plošně lisovaná dřevotřísková deska PB P2 vyráběná ze speciálně tříděných dřevěných třísek spojených vysoko kvalitní syntetickou pryskyřicí. Oboustranně broušená deska PB P2 je opatřena na obou stranách povrchovou úpravou laminováním dekorativní melaminovou folií v různých provedeních, včetně lesklého, matného, jemně strukturovaného nebo se strukturou dřeva.

Desky se vyrábí v souladu s normou ČSN EN 14322, která udává požadavky na laminované desky pro vnitřní použití (zejména vnitřní vybavení včetně nábytku).

Tyto desky jsou určeny hlavně pro nábytkářský průmysl a k finální úpravě interiéru pro použití v suchém prostředí. Suché prostředí je prostředí, které se vyznačuje nižší vlhkostí materiálu, která odpovídá teplotě 20°C a relativní vlhkosti vzduchu, jež jen několik týdnů v roce překročí 65%. Desky nejsou vhodné pro použití ve vlhkém prostředí.

Desky se dodávají v tloušťkách od 8 do 38 mm.

Výrobce:

Kronospan CR, spol. s r.o.
Na Hranici 2361/6
586 01 Jihlava
Česká republika
IČO 62 41 76 90

Informace k výrobku:

telefon +420 567 124 204
zelená linka +420 800 112 222
fax +420 567 124 132

2. Technické výrobní specifikace laminovaných dřevotřískových desek

Výrobní tolerance laminovaných desek podle EN 14322

Vlastnost		Metoda zkoušení	Atribut	Požadavek
Tolerance jmenovitých rozměrů	Tloušťka	EN 14323, EN 324-1	Tloušťka ≤ 20 mm, třída 1 a 2	± 0,3 mm
			Tloušťka ≤ 20 mm; třída 3A, 3B, 4, lesklé dekory, vícevrstvá laminace	+ 0,5 mm - 0,3 mm
			Tloušťka > 20 mm	± 0,5 mm
Délka a šířka	EN 14323, EN 324-1	Standardně dodávané formáty	± 5 mm	
		Přířezy	± 2,5 mm	
Rovinnost povrchu ^{a)} (průhyb desky v délce nebo šířce)	EN 14323	Tloušťka < 15 mm	-	
		Tloušťka ≥ 15 mm	≤ 2,0 mm/m ^{b)}	
Poškození hran	EN 14323	Standardně dodávané formáty	≤ 10	
		Přířezy	≤ 3	
Povrchové vady ^{c)}	EN 14323	Body (součet plochy bodů)	≤ 2 mm ² /m ² ^{d)}	
		Délka (součet délek)	≤ 20 mm/m ² ^{d)}	

a) Mnoho okolností jako je změna teploty a relativní vlhkosti v místě skladování nebo na stavbách, mohou vést k nevratným změnám jako je kroucení a prohýbání desek. Proto tyto tolerance jsou platné pro desky pouze v době dodání desek.

b) Platí jen pro oboustranně vyvážené povrchy.

c) Vztahuje se na standardní dodávané formáty jako celek. Povrchové vady jsou vady velikosti větší než 0,8 mm² a pouze takové, které mohou být identifikovány při pozorování textury ze vzdálenosti 0,7m a pod úhlem 45°.

d) Pro základní formát 2800mm x 2070mm jsou tedy povoleny vady na desce: 2,8x2,07x 2mm²/m² = 11,6 mm² (body) a 116mm (délka). Tyto body jsou tedy povoleny: 1x 11,6mm² nebo 2x 5,8mm² nebo 3x 3,8mm² atd. Obdobně délkové povolené vady jsou: 1x 116mm nebo 2x 58mm nebo 3x 3,8mm² atd.

Technický list

Výrobní specifikace vztahující se k jádrovým dřevotřískovým deskám podle EN 312, typ P2			
Pevnost v ohybu	EN 310	N/mm ²	≥ 8,5
Modul pružnosti v ohybu	EN 310	N/mm ²	≥ 1200
Rozlupčivost	EN 319	N/mm ²	≥ 0,20
Přidrženost povrchu	EN 311	N/mm ²	≥ 0,8
Tolerance hustoty	EN 323	kg/m ³	± 10 %
Obsah vlhkosti	EN 322	%	2 - 12 %
Obsah formaldehydu	EN ISO 12460-5	mg/100 g	Třída E1 ≤ 8 mg/100 g
Výrobní specifikace vztahující se k dekorativnímu melaminovému povrchu desek			
Odolnost proti poškrábání	EN 14323	Spojité rýha	≥ 1,5 N
Odolnost proti skvrnám	EN 14323	Hodnocení, stupeň	≥ 3
Odolnost proti trhlínám	EN 14323	Hodnocení, stupeň	≥ 3
Odolnost proti opotřebení povrchu ^{e)}	EN 14323, EN 438-2.10	IP, počet otáček	Třída 1: < 50 Třída 2: ≥ 50 Třída 3A: ≥ 150 Třída 3B: ≥ 250 Třída 4: ≥ 350

e) V závislosti na počtu a typu použitých povrchových vrstev lze dosáhnout různých tříd. Pokud není uvedeno jinak, platí Třída 1.

3. Barevný soulad a textura povrchu

Z důvodu způsobených vlivem nevyhnutelných rozdílů v dekoračním papíru a použité surové dřevotřískové desce je nutné při zpracování počítat s možným výskytem jemných barevných odchylek. Proto je doporučeno, aby bylo pro konečné výrobky nebo elementy, které mají být následně použity vedle sebe, přednostně použito laminovaných desek pocházejících z jedné výrobní šarže. Kompatibilita laminovaných desek s referenčním vzorkem by měla být před zpracováním barevně a strukturně odsouhlasena.

4. Technické vlastnosti a hygienické požadavky

Technické vlastnosti desek PB P2EN16516		
Vlastnost	Metoda zkoušení, předpisy	Hodnota
Reakce na oheň	EN 13501-1	Třída D,s2-d0
Index šíření plamene po povrchu hmoty	ČSN 730863	$i_s = 29,20$ mm/min
Emise formaldehydu	EN ISO 12460-3	Třída E1 (<3,5 mg/m ² .h)
	EN 16516	< 0,1 ppm (0,124 mg/m ³) ^{f)}
	EN 717-1	< 0,05 ppm (0,062 mg/m ³) ^{f)}

f) Produkt splňuje limity stanovené německým zákonem o chemických látkách ChemVerbotsV.

5. Stavebně-fyzikální vlastnosti

Mechanicko-fyzikální vlastnosti a další parametry potřebné pro použití desek jako nenosný prvek ve stavebnictví jsou uvedeny v Prohlášení o vlastnostech (DoP) č.: P2-CPR-2013-07-01 vydaným k surovým dřevotřískovým deskám typu P2.

6. Pokyny pro přepravu a skladování

Přeprava:

- Kamiony, zboží je chráněno proti povětrnostním vlivům plachtováním a proti poškození při posunu kurtováním.
- Železničními vagony, určenými pro tento druh přepravy (uzavřené a zajištěné proti povětrnostním vlivům), zboží je ve vagonech zajištěno proti poškození pohyblivou přepážkou a kurtováním.

Technický list

Skladování

Desky skladovat v suchém a větraném prostoru při optimální rel. vlhkosti vzduchu 40 - 65 % na rovném podkladu. Jednotlivé balíky desek musí být proloženy, spodní balík by měl být uložen minimálně 10 cm nad podlahou.

7. Pokyny pro skládání a manipulaci

Při vykládání a nakládání palet/desek se nesmí posouvat palety/desky po sobě, protože to může způsobit poškození povrchu nebo hran laminovaných desek.

Odebírání jednotlivých desek z balíku je možné pouze vertikálně nadzvednutím desky. V žádném případě nesmí dojít k posouvání nebo tahání desek jednu po druhé (přes hrany apod.)

Zvláštní pozornost musí být věnována čistotě povrchů při ukládání desek. Jakékoliv mechanické nečistoty mezi deskami mohou vést k nevratnému poškození desek.

Při manipulaci s deskami (paletami) je nutno dodržovat „Zásady bezpečné manipulace s břemeny“.

8. Základní pokyny pro montáž a instalaci nábytku z laminovaných desek

Předpokládá se, že dílce vyrobené z laminovaných desek budou mít v průběhu užívání absolutní vlhkost 7-10% při obvyklé teplotě. Nábytek a ostatní podobné výrobky zhotovené z laminovaných desek MF PB P2EN1516 nesmí být instalovány do prostoru vlhkých novostaveb a staveb s relativní vlhkostí vzduchu vyšší než 70%.

9. Ochranné pomůcky

Při práci používejte ochranné pomůcky podle způsobu zpracování a technického vybavení zpracovatelské firmy (ochranné brýle, respirátory, rukavice).

10. Likvidace odpadu vzniklého při zpracování desek

Vzhledem k obecným povinnostem stanoveným zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech je vždy přednostně nutné hledat pro dané odpady, pokud jejich vzniku nebylo možné zabránit, materiálové využití. V tomto směru je možné na tyto druhy odpadu nahlížet jako na odpady, které splňují požadavky stanovené firmou Kronospan CR, spol. s r.o. Jihlava pro vstupní suroviny.

Pokud v místě vzniku odpadu neexistují technické nebo ekonomické předpoklady pro splnění povinnosti přednostního materiálového využívání odpadů z OSB, je třeba je využít energeticky v energetických zařízeních k tomuto účelu určených jako palivo.

Firma Kronospan CR je schopna zajistit zpracování tohoto odpadu při zpětném odběru.

11. Související dokumenty

- Instrukce pro čištění a údržbu laminovaných desek