

10



Masivní materiály



Masivní materiály	10.3–10.4
Spárovky	10.5–10.9
Zábradlí a madla	10.10
Biodesky	10.11
Biodesky NOVATOP	10.12–10.14
Biodesky ALFA	10.15–10.18

Masivní materiály



Přenesení zeleně, dřeva či jiné formy přírody do interiéru je trendem posledních let. Takto pojatý prostor krásně voní, příjemně se v něm dýchá, dobře se v něm myslí a pracuje. Přírodní materiály přirozeně lámou světlo a lépe pohlcují zvuk. Samotný pohled na dřevo v nás vyvolává pozitivní emoce, pocit uvolnění. I my vám umíme nabídnout materiály, které vám pomohou takový interiér vytvořit.

Dřevo je živý materiál, který mění své vlastnosti při změně vlhkosti nebo teploty. Z požadavku na zachování co největší

tvárové stability a dlouhodobé trvanlivosti hotových výrobků na bázi dřeva vznikly spárovky, biodesky, laťovky nebo překližky.

Spárovky byly známy již ve starověkém Egyptě. Také u nás se v minulosti spárovka používala při výrobě nábytku: na desky stolů, postelí, skříní, truhel apod. Dodnes je oblíbeným materiálem pro výrobu dětského a studentského, případně ložnicového nábytku.

Biodesky neboli třívrstvé masivní desky se vyznačují tvarovou stabilitou. Uplatňují

se hlavně při výrobě stolových desek, kuchyňských dvířek, postelí a skříněk, ale také jako obklady stěn a stropů nebo jako podlahy.

Současnému trendu volby materiálů s minimálním obsahem lepidel vyhovují léty osvědčené laťovky. Jsou vhodné pro výrobu nábytku, dveřních zárubní, stavebně-truhlářskou výrobu apod. Laťovky je možno dále upravovat dýcháním, lakováním, nátěry.





MASIVNÍ MATERIÁLY

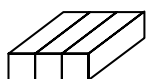
Spárovky



SPÁROVKY

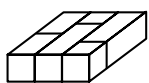
Spárovka je produkt z přírodního materiálu (dřeva), který je schopen stále měnit svůj objem a tvar. Z důvodu schopnosti nabírat a vydávat vlhkost v důsledku momentálních klimatických podmínek může docházet k čelním trhlinám, trhlinám v ploše či k prohnutí celé desky. Jinak spárovka nabírá a vydává vlhkost na povrchu a jinak uvnitř. Vlhkost vysušené spárovky, která míří do prodeje, je okolo 8 % (± 2 %). To odpovídá vlhkosti vzduchu 40–55 % při okolní teplotě okolo 20 °C. Obecně spárovky můžeme rozdělit na:

Průběžné – hranolek je jeden průběžný po celé délce spárovky, někdy označované jako FIX tzn. fixní, jednotlivé lamely jsou od šířky slepeny natupo a od délky lamela probíhá přes celou délku spárovky v jednom kuse.



průběžná (fix)

Napojované – označuje spárovku napojovanou, někdy označovanou jako CINK tzn. cinkovanou, jsou vyrobeny z různě dlouhých hranolků, napojených do nekonečného vlysu, jednotlivé lamely jsou spojeny od délky na ozubový spoj a od šířky jsou slepeny natupo.



napojovaná (cink)

Spárovky jehličnaté

tyto spárovky jsou určené především k výrobě dětského nábytku, nábytku s přírodním designem a lze je použít pro různé konstrukční prvky. Standardně skladem vedeme spárovky smrkové (severské či evropské) a borové a to v průběžné variantě.

Spárovky listnaté

jsou podstatně odolnější než jehličnaté (mají větší hustotu) a proto jsou především určené pro výrobu masivních dřevěných schodišť, masivního interiérového nábytku, pro výrobu stolů a taktéž i kuchyňských pracovních desek. Skladem v naší skladové nabídce najdete spárovky bukové, dubové, nově i jasanové a to jak v průběžném, tak i napojovaném provedení.

Spárovky exotické

Z exotických dřevin vedeme skladem spárovku HEVEA, a to v napojovaném provedení. Využití této spárovky je především pro výrobu schodišť a masivního interiérového nábytku. Tato dřevina se velmi dobře přiměřuje do různých odstínů a svým vzhledem připomíná spárovku dubovou.



Při správné aklimatizaci a užití v definovaných klimatických podmínkách (teplota v rozsahu 15–30 °C, při relativní vlhkosti vzduchu 35 % až 50 %) nám pak spárovky přinášejí příjemný pocit z užívání přírodního materiálu.

Spárovka je primárně určená do interiéru, lepená lepidlem D3.

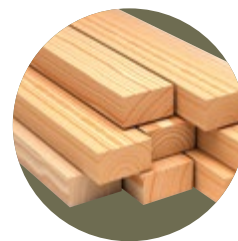
POKYNY A DOPORUČENÍ KE SKLADOVÁNÍ, AKLIMATIZACI A ZPRACOVÁNÍ SPÁROVKY

PŘEVOZ, AKLIMATIZACE A SKLADOVÁNÍ

Spárovka by neměla přímo přecházet z prostředí do prostředí s velkým rozdílem teplot a vlhkostí. Tento přechod by se měl

dít pozvolna. Věnujte zvýšenou pozornost tomuto doporučení, zejména v zimním období, kdy je spárovka při expedici a převozu vystavena venkovním teplotám. Následným uskladněním ve vytápěných a přesušených prostorech může dojít k velkému, až šokovému, teplotnímu a vlhkostránu rozdílu!!! Spárovka potřebuje čas nutný pro vyrovnání vlhkosti v celém svém průřezu. To platí rovněž pro převoz a následnou finální instalaci hotového výrobku do staveb. Po převozu ponechte spárovku zabalenou v ochranné fólii (pro mírnější přechod mezi prostředími) a taktto minimálně 1–2 týdny aklimatizujte. Poté odstraňte ochrannou fólii a nechte opět 1–2 týdny aklimatizovat v prostorách, kde bude spárovka zpracovávána.

Po celou dobu aklimatizace skladujte spárovku v uzavřených a suchých prostorech, chraňte před přímým slunečním zářením a zabraňte velkým teplotním a vlhkostránu výkyvům. Spárovky nesmí být skladovány v bezprostřední blízkosti topných těles, v blízkosti studených a vlhkých stěn, dveří nebo oken. Balík spárovek, ale i jednotlivé desky, je nutné skladovat naležato a dostatečně proložené proklady o stejné velikosti. Doporučujeme jeden proklad na 0,5 m délky, umístěný příčně vůči podélnému směru spárovky. Pokud skladujete a aklimatizujete více spárovek uložených bezprostředně na sobě, vězte, že spárovka uvnitř balíku může mít jinou vlhkost a vlastnosti oproti spárovkám na vrchní a spodní straně balíku. Pokud budete zpracovávat více spárovek najednou, je vhodné tyto aklimatizovat a skladovat jednotlivě proložené s volným působením vzduchu mezi nimi. Nespotřebované spárovky či zbytkový formát skladujte taktéž dle výše uvedených zásad skladování.



POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Spárovku je potřebné ošetřit a povrchově upravit vždy z obou stran, a na všech hranách stejným způsobem a materiálem, a to nejméně dvakrát. Používejte pouze materiály k povrchové úpravě určené – laky, oleje, vosky a podobně.

VYŘEZÁVÁNÍ OTVORŮ

Veškeré výřezy jako otvory pro dřez nebo varnou desku musí být minimálně o 5 mm větší než zařízení, které se do výřezu bude vkládat. Více informací hledejte v návodu konkrétního zařízení. Otvor pro baterii musí mít průměr o 3 mm větší než je průměr trubky. Surové hrany po výřezu otvoru je potřeba hojně nasáknout olejem ještě před namontováním zařízení. Výřez pro varnou desku opatřete hliníkovou páskou, která eliminuje nadměrné přesušení.

Pokud je pod spárovkou instalována myčka na nádobí, pračka či mikrovlnná trouba, opatřete spárovku z její spodní strany izolačním papírem pro zamezení vlivu nadměrného tepla a vlhkosti. Totéž proveďte při montáži spárovky v bezprostřední blízkosti cihlové stěny. Vyřezaný otvor by měl být minimálně 250 mm od čelní hrany spárovky a minimálně 50 mm od boční hrany spárovky. Mezi jednotlivými otvory zachovejte vzdálenost minimálně 250 mm.

MONTÁŽ

Mezi spárovkou a stěnou je nutné ponechat 3–4 mm dilatační mezeru pro změny vlhkosti okolního prostředí. Dilatační mezeru mezi spárovkou a stěnou je možné zatřít sanitárním silikonem nebo zakrýt těsnící lištou k pracovním deskám nebo zástěnou. **Tip:** inspiřte se v katalogu Démos Plošné materiály.

Při montáži do okolních skříněk či korpusů použijte úhelníky s oválnými otvory. Šrouby dotáhněte tak, aby bylo možné volné sesychání či bobtnání spárovky vlivem změn okolní vlhkosti. Lišta nebo zástěna však musí být namontována pouze do stěny, nikoliv do spárovky. Při napojování dvou spárovek používejte standardní spojovací prvky k tomu určené. Spárovky napojujte pouze v úhlu 90°. Při napojování spárovek naneste tenkou vrstvu sanitárního silikonu, dotáhněte šrouby a nadbytek silikonu setřete. Nepoužívejte lepidlo!!! Po zapuštění umyvadla nebo dřezu do otvoru spárovky je nutné tento spoj důkladně utěsnit sanitárním silikonem.

ČIŠTĚNÍ

Pro každodenní čištění spárovky používejte pouze vodu v kombinaci s přípravkem pro mytí nádobí. Nepoužívejte prostředky obsahující povrchově aktivní látky, čisticí prášky a pasty.

UPOZORNĚNÍ

Má-li při instalaci dojít k přímému kontaktu s jinými materiály (např. betonový podklad na schodiště), přesvědčte se, že tento materiál, stejně jako všechny vnitřní prostory stavby, má vlhkost stanovenou normou pro interiérové prostory a nedojde tak k následnému nasakování. Veškeré nedostatky či vady materiálu je kupující povinen reklamovat prodávajícímu před jeho zpracováním. Započetím jeho zpracování (broušení, hoblování, řezání, lakování či olejování) značí akceptaci jeho technického stavu a vzhledu a po tomto zásahu nemůže být uznána reklamacie v důsledku neslučitelnosti předmětu s jeho původním technickým stavem, ve kterém byl předán.



K ošetření doporučujeme **Osmo Top olej** spojující výhody přírodního oleje i vosku. Více k tomuto oleji najdete na str. 12.46.



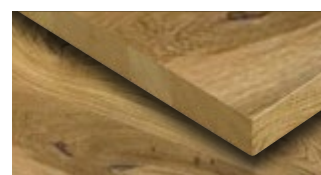
Buk průběžný



Dub průběžný



Jasan průběžný



Dub rustik



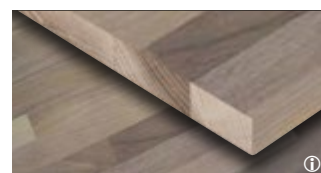
Buk napojovaný



Dub napojovaný



Jasan napojovaný



Ořech



Hevea napojovaná



Borovice průběžná



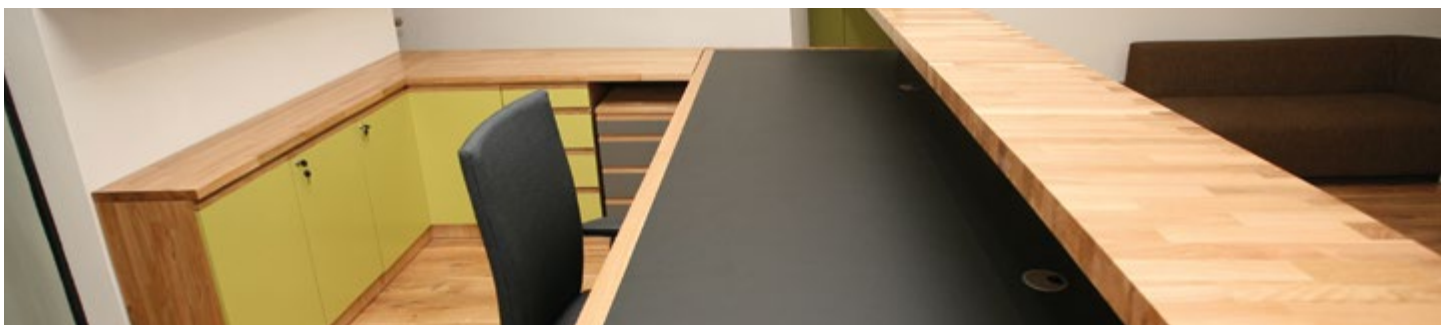
Smrk průběžný

Ostatní dřeviny
na poptávku.



MASIVNÍ MATERIÁLY

Spárovky – dodací pořádek

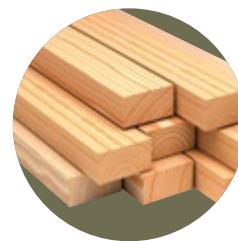


SPÁROVKY LISTNATÉ

Název sortimentu		Rozměry (mm)	Tloušťka (mm)					
			18	20	26	27	28	40
Dubové	Napojované A/B	2000 x 630	113579					113583
		2500 x 630	113581					
		4000 x 610	160545			160547		76263
		4000 x 800	76255			76256		76229
	Průběžné A/B podstupeň	1100 x 200		113587				
		1200 x 200		113588				
	Průběžné A/B stupeň	1100 x 300						113589
		1200 x 300						113590
	Průběžné A/B	1200 x 650		214997	399184			399189
		1600 x 650		214998				
1800 x 650			214999					
1400 x 1100			399183	399185			399190	
1600 x 1100				399186			399191	
1800 x 1100				399187			399193	
2100 x 1100			298433	399188			399194	
2250 x 1100			298428	298434			298431	
2450 x 1100		298429	298435			298432		
Rustik	Průběžné	2100 x 1100		399195				

12345 Položka je skladem 12345 Položka je na objednávku

Spárovky – dodací pořádek



Název sortimentu		Rozměry (mm)	Tloušťka (mm)					
			18	20	26	27	28	40
Bukové	Napojované A/B	2000 x 630	113571					113573
		2500 x 630	113572					
		4000 x 610	160544			160546		76262
		4000 x 800	76252			76340		76251
	Průběžné A/B podstupeň	1100 x 200		113575				
		1200 x 200		113576				
	Průběžné A/B stupeň	1100 x 300						113577
		1200 x 300						113578
		2100 x 1250		214980				
		2250 x 1250		179314			179363	179365
2450 x 1250			179362			179364	179366	

Název sortimentu		Rozměry (mm)	Tloušťka (mm)					
			18	20	26	27	28	40
Jasanové	Napojované A/B	2000 x 630	⊖ 311503					⊖ 311532
		2500 x 630	⊖ 311504					
		4000 x 610	311495			311496		311499
		4000 x 800	311500			311501		311502
	Průběžné A/B podstupeň	1100 x 200		311506				
		1200 x 200		311508				
	Průběžné A/B stupeň	1100 x 300						311509
		1200 x 300						311511
	Průběžné A/B	1200 x 650		311515				
		1600 x 650		311516				
1800 x 650			311517					
2100 x 1100			311514					
2250 x 1100			311512	311519			311520	
2450 x 1100			311513	311518			311521	

Spárovky BUK, DUB a JASAN lze dodat na objednávku i v jiné kvalitě (B/C apod.), v různých formátech a tloušťkách.

Kusové dodávky spárovek: na objednávku lze dodat i kusové spárovky v dalších dřevinách (např. JV, TŘ, OŘ) a to i v jiném rozměru, tloušťce a kvalitě, např. s konečnou povrchovou úpravou olejováním, úpravou zaoblených anebo sražených hran aj. – konkrétní poptávky je nutno dořešit s prodejcem či OM.



MASIVNÍ MATERIÁLY

Spárovky – dodací pořádek

SPÁROVKY JEHLIČNATÉ

Název sortimentu		Rozměry (mm)	Tloušťka (mm)				
			11	15	18	27	40
Smrkové	Průběžné A/B	2500 x 610			76309	76300	
		2500 x 1220	214989	214990	71349	76259	113611
		3000 x 1220			113607	214977	214988
	Rema průběžné (smrk severský) A/B	2520 x 1220			175566		
Borovicové	Průběžné B/B	2500 x 610			76314	76307	
		2500 x 1220			02822	02823	113570
		3000 x 1220			113568		
	Rema průběžné (borovice severská) A/B	2520 x 1220			214830		

SPÁROVKY EXOTICKÉ

Název sortimentu		Rozměry (mm)	Tloušťka (mm)	
			20	40
Hevea	Napojovaná A/A	2100 x 670		113596
		2100 x 910		113597
		2500 x 910		113599
		2500 x 1000	113595	
	Napojovaná A/B podstupeň	1100 x 200	113601	
Napojovaná A/B stupeň R7	1100 x 300		113602	

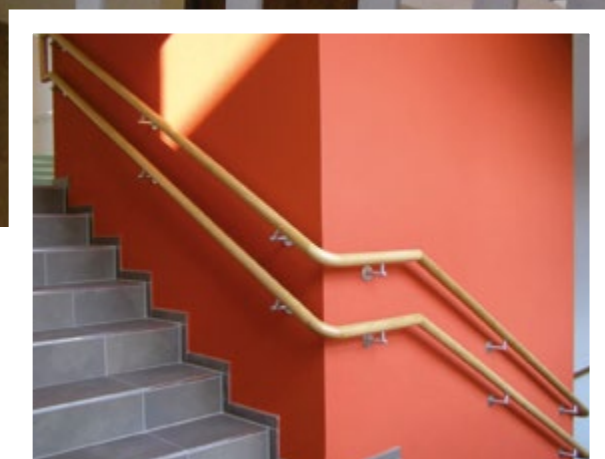
R7 – v názvu spárovky značí, že jedna podélná hrana je opracována, zaoblena rádiusem R7 mm (převážně u schodových stupňů). Exotická spárovka HEVEA je vyráběna z různě širokých vlysů. Na objednávku možno zajistit vzorkovou sadu spáravek HEVEA (180944).

Kusové dodávky spáravek: na objednávku lze dodat spárovky i v jiném rozměru, tloušťce a kvalitě – konkrétní poptávky je nutno dořešit s prodejcem či OM.

 Baleno jednotlivě po kusech **12345** Položka je skladem



MASIVNÍ MATERIÁLY
Zábradlí a madla



ZÁBRADLÍ A MADLA

Schodišťová madla a zábradlí jsou důležitým funkčním a estetickým prvkem interiéru. Vždyť co jiného může dělat obyčejné schodiště designovým a přesto bezpečným, než právě madlo? Jeho správným výběrem můžeme doladit styl celého interiéru.

S tímto vám umíme pomoci a nabídnout řešení, které vám bude vyhovovat.

Náš sortiment zahrnuje nespočet profilů z různých dřevin a k nim vhodné příslušenství, jako jsou sloupky, koncovky, úchytky a jiné.

Pro bližší informace se obraťte na naše prodejce.





MASIVNÍ MATERIÁLY

Biodesky (třívrstvé lepené masivní desky)



Biodeska je výraz pro vícevrstvou desku z rostlého dřeva, která se odborně označuje jako SWP (z angl. solid wood panel). Deska se skládá z tří vrstev, z nichž každá je složena z lamel z vysušeného dřeva, slepených k sobě. Vrstvy jsou vůči sobě otočeny o 90°. Rozlišují se podle kvality povrchu na konstrukční a pohledové, které se právě díky přirozenému vzhledu masivního dřeva preferují při výrobě interiérových prvků. Aplikaci předurčuje tloušťka desky, formát i vzhled. Vícevrstvé desky vynikají pevností, stabilitou, nízkou hmotností a možností využití v interiéru i venkovním prostředí.

Spojení desek se provádí nejčastěji natupo nebo na pero a drážku, popř. se hrana opatří fází. Opracování probíhá stejně jako u masivního dřeva, vhodné jsou běžné dřevoobráběcí nástroje (frézování, řezání, vrtání apod.). Povrchovou úpravu se doporučuje provádět mořením, lakováním,

lazurováním nebo voskem či olejem stejně jako u masivu.

PŘEVOZ, AKLIMATIZACE A SKLADOVÁNÍ

Biodesky musí být skladovány v uzavřených a suchých prostorách, uloženy vodorovně na sobě a podloženy podkladky, pečlivě přikryté.

Vlastnosti dřeva jsou u tohoto výrobku zachovány, a proto reaguje na změny teploty a vlhkosti sesycháním, popř. bobtnáním. Nevhodné skladování může vést k poškození, za které výrobce nepřebírá žádné záruky.

Biodesky nevystavujte velkému teplotnímu a vlhkostrnímu rozdílu! Biodeska potřebuje čas nutný pro vyrovnání teploty a vlhkosti v celém svém průřezu. Nespotřebované desky skladujte taktéž dle výše uvedených doporučení.



BIODESKY (TŘÍVRSTVÉ MASIVNÍ DESKY)

Název sortimentu	Kód sortimentu
Smrk sev. B-Uni 2520 x 2050 x 19 mm	76290
Smrk AB/B 2500 x 2100 x 19 mm	317453
Smrk B/C 2500 x 2100 x 19 mm	317454
Smrk B/C 2500 x 2100 x 27 mm	387411
Smrk B/B 2500 x 2100 x 42 mm	328611

12345 Položka je skladem **12345** Položka je na objednávku



**VÍCEVRSTVÁ MASIVNÍ DESKA
NOVATOP SWP**

Vícevrstvé desky NOVATOP se vyrábí z jehličnatého řeziva sušeného na 8 % (modřín 12 %). Každou vrstvu desky tvoří lamely z masivního rostlého dřeva. Třívrstvá deska se skládá z jedné středové vrstvy otočené o 90° k vnějším vrstvám. Pětivrstvá deska má jednu středovou vrstvu otočenou o 90° ke dvěma rovnoběžným povrchovým vrstvám na každé straně. Tloušťka vrstev může být různá a určuje konečnou tloušťku desky. Lamely středové vrstvy jsou lepeny podélně k sobě a délkově jsou napojovány natupo anebo mohou být průběžné. Jejich tloušťka je maximálně 42 mm. Vnější vrstvy se vyrábí z průběžných lamel o tloušťce 6 nebo 9 mm a šířce 93–143 mm.

Na jedné desce je vždy stejná šířka povrchových lamel a lamely jsou obrácené pravou stranou k povrchu. Podélné spoje lamel v každé vrstvě jsou slepeny mezi sebou. Použité lepidlo je voděodolné a povrchové lamely jsou lepené podle AW 100, případně D4 dle EN 204. Kvalita broušení odpovídá zrnitosti 100.

PŘÍKLADY POUŽITÍ

Vícevrstvé desky NOVATOP lze obrábět všemi běžnými dřevoobráběcími nástroji a stroji jako masivní dřevo. Pro povrchovou úpravu jsou vhodné všechny způsoby používané pro masivní dřevo. Při použití desek ve venkovním prostředí je třeba brát na zřetel přirozené vlastnosti rostlého dřeva.

Ve stavebnictví

Stropní a podlahové konstrukce, nosný plášť šikmých střech, přesahy střech, opláštění, fasády, nadstavby, vestavby, konstrukce hal, tesařské konstrukce aj. Preferovaná kvalita B/C, C/C, C/D.

Ve stolařství

Obklady stěn, stropů a přiček, podlahy, schodišťové stupně, výroba nábytku a vnitřního vybavení, zárubně, dveře, okenice, výroba obalů, beden aj. Preferovaná kvalita AB/B, B/B, B/C.





MASIVNÍ MATERIÁLY

Bidesky NOVATOP



STRUKTUROVANÝ POVRCH – RUSTIKÁLNÍ VZHLED

Typy povrchů: kartáčování jemné a hrubé, sekání. Dřeviny: smrk.

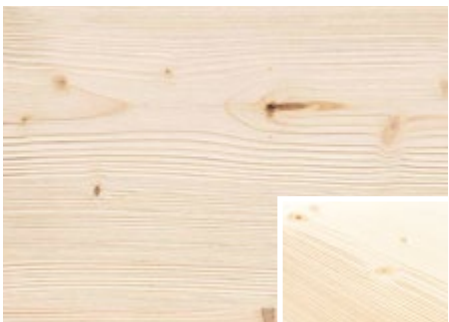
Standardní tloušťky (mm): 14, 16, 19, 21, 27, 32, 42, 50, 60.

Standardní formáty (mm):
do 2 100 x 6 000.

**Strukturované povrchy pouze na
objednání.**

PŘÍKLADY POUŽITÍ

Výroba nábytku a vnitřního vybavení,
obklady stěn a stropů.



SMRK – kartáčování hrubé



SMRK – kartáčování jemné



SMRK – sekání s jemným kartáčováním

STARÉ DŘEVO – JEDINEČNÉ A ORIGINÁLNÍ POVRCHY

Typy povrchů: 1A, 4A, 4B, 4C

Dřeviny: smrk.

Standardní tloušťka (mm): 19.

Standardní formáty (mm): šířka 1 250,
délka do 3 200.

Typ desek:

4 – staré sluncem opálené desky,
ručně kartáčovány.

1 – trámy a desky z krovu, ručně
kartáčovány.

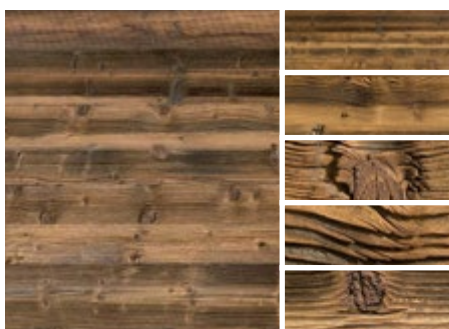
PŘÍKLADY POUŽITÍ

Výroba nábytku a vnitřního vybavení,
obklady stěn a stropů.





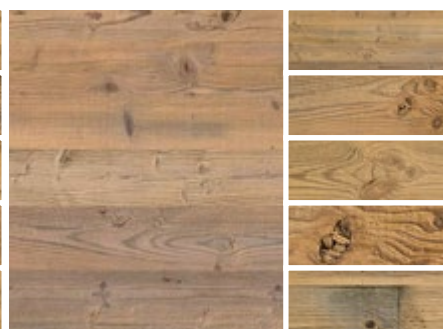
1A



4A



4B



4C

Typy povrchů: **4A** – barevný odstín černý, tmavě hnědý, místy díry po hřebících, místa vyspravená starým dřevem, **4B** – barevný odstín tmavě hnědý až světle šedý, místy díry po hřebících, místa vyspravená starým dřevem, **4C** – barevný odstín hnědý, světle hnědý až světle šedý, **1A** – barevný odstín světle hnědý, světle šedý, běžový

Upozornění: U desek NOVATOP ALTHOLZ je přípustný výrazný a silný vzhled dřeva, barevné rozdíly, poškození, díry po hřebících, praskliny vzniklé schnutím, díry po červotočích.

PODLAHOVÉ A OBKLADOVÉ PANELE

Podlahové a obkladové panely jsou vyrobeny z třívrstevných desek NOVATOP, po obvodu jsou opatřeny perem a drážkou.

Dřeviny: smrk.

Standardní tloušťka (mm): 19 (6-7-6).

Standardní formát (mm): 400 x 2 470.

VÝHODY

Tvarová stálost i při změnách teploty a vlhkosti prostředí, charakter přírodního masivního dřeva, jednoduchá manipulace a montáž, široké možnosti použití a povrchových úprav, snadná renovace.

PŘÍKLADY POUŽITÍ

Podlahy, obklady stěn a stropů, schodiškové stupně aj.

Technická dokumentace a certifikáty ke stažení na www.novatop-swp.cz





MASIVNÍ MATERIÁLY

Biodesky ALFA

Objevte rozmanitost našich listnatých dřevin – od světlých až po tmavé. Široký svět barev pravého dřeva umožní přirozeným způsobem vaši individuální tvorbu.



VÍCEVRSTVÉ MASIVNÍ DESKY ALFA (listnaté biodesky)

Listnaté biodesky (třívrstvé lepené masivní desky) od firmy ALFA jsou nejvyšší kvalitou přírodního deskového materiálu na evropském trhu.

Tento čistě přírodní produkt z nešetřovaného masivního dřeva – bez použití chemických látek, bezformaldehydové lepení, je dále zpracovatelný bez použití imitací dřeva nebo fólií.

Skládá se ze tří vrstev vzájemně na sebe lepených. Krycí vrstvy se skládají z průběžných lamel, středová vrstva je lepena napříč proti krycím vrstvám. U běžných dřevin je ve stejné dřevině jako krycí, s výjimkou některých ovocnanů. Tím je dána větší stabilita desky.

Biodesky ALFA svými 289 variacemi desek dovolí výrobu té správné desky pro správné užití.

Nejprodávanejší na českém trhu jsou biodesky Standard. Na objednávku možnost dodání ve standardních formátech (na dotázání), případně lze využít i tzv. Systému „14“ = u 14 dřevin může ALFA vyrobit přesné formáty dle kusovníku, přírůžka 20 % k cenám za Standard, dle příslušné délkové skupiny, skladěno na zakázku. Při požadavku návazností lamel u menších formátů je nutno formáty sdružit. Termín po dohodě.

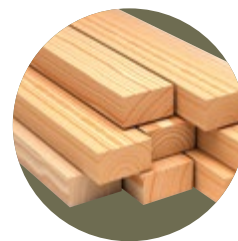
Kromě běžné biodesky Standard lze dodat i odlehčenou biodesku ALFA „G3“ v extra tloušťkách 40, 50, 60, 70, 80 mm. I pro ni platí možnost standardních formátů anebo přesných formátů Systému „14“. Používá se pro výrobu stolových desek, dělicích příček, regálů, možno i se zpracovanou vloženou lištou jako přesný formát. Krycí vrstva (5 mm stejná jako u běžných biodesek) může být z javoru evropského, břízy, buku pařeného, buku jádrového pařeného, dubu, dubu rustikal, divokého dubu, olše,

jasanu, jádrového jasanu pařeného, javoru (Hard Maple), třešně evropské pařeného, ořechu pařeného s bělí, ořechu pařeného bez bělí, divokého ořechu či strukturovaného ořechu pařeného s bělí. U ALFA „G3“ je speciální středová vrstva ze smrku „BionicDelta“ (kdy hmotnost u buku standard se středovou vrstvou z buku je ca. 600 kg/m³, ALFA „G3“ s krycí vrstvou buku a středovou vrstvou „BionicDelta“ tloušťka 70 mm je cca. 285 kg/m³) – je využívána pro svou stabilitu zejména pro velké stolové desky. Trendové dřeviny biodesky jsou zastoupeny běžným dubem, dubem rustikal a dubem divokým, které stejně jako běžný dub lze dodat také s kartáčovaným nebo pískovaným povrchem.

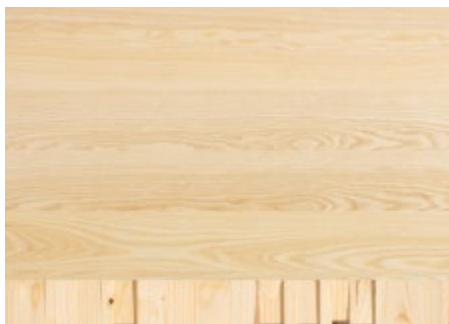


ALFA

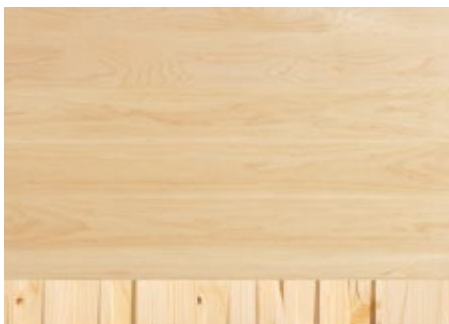
MASIVNÍ MATERIÁLY
Biodesky ALFA



ALFA G3



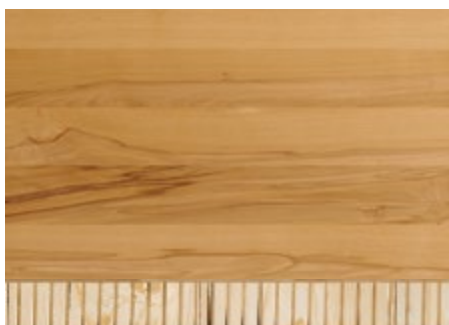
ALFA G3 50 8 ES



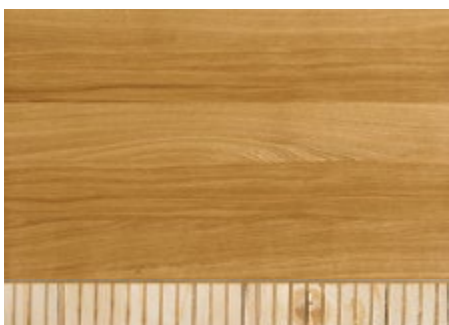
ALFA G3 50 10 HM



ALFA G3 50 2 BI



ALFA G3 50 4 BK



ALFA G3 50 5 EI



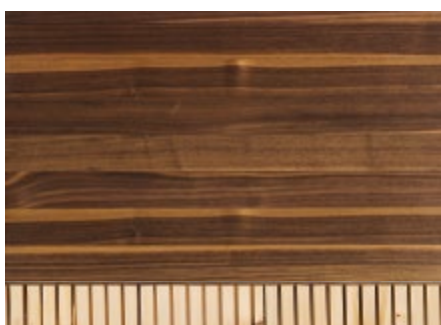
ALFA G3 50 6 EI-WI



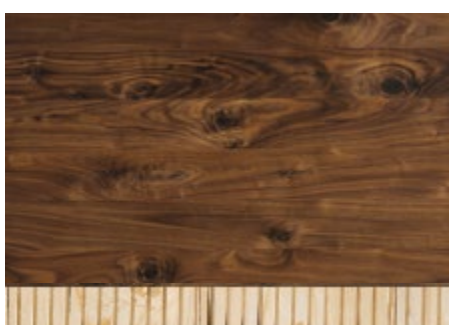
ALFA G3 50 11 KB



ALFA G3 50 12 NB



ALFA G3 50 13 NBO



ALFA G3 50 15 NB-WI



MASIVNÍ MATERIÁLY

Biodesky ALFA

PŘEHLED DŘEVIN



Javor evropský (Rakousko)



Bříza (Pobaltské země)



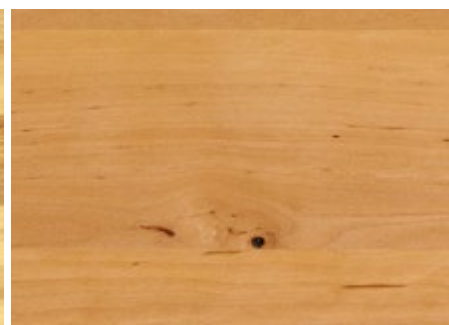
Hard Maple (USA)



Jasan (jihovýchodní Evropa)



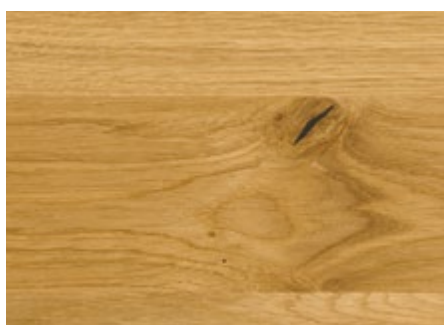
Jasan jádrový pařený (jihovýchodní Evropa)



Oliše (Maďarsko, Polsko)



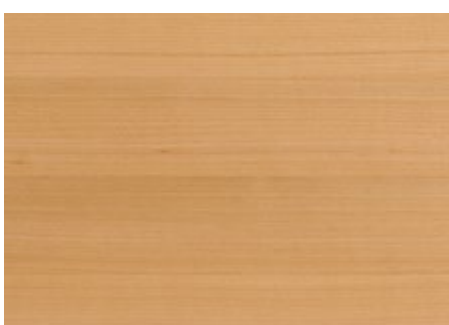
Dub (jihovýchodní Evropa)



Dub rustikal (jihovýchodní Evropa)



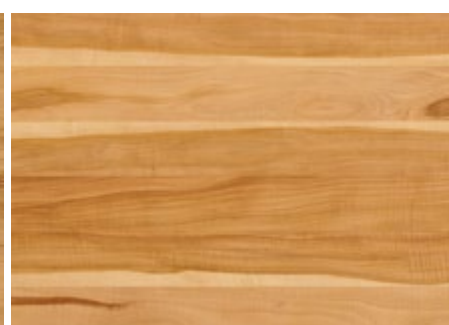
Dub divoký (jihovýchodní Evropa)



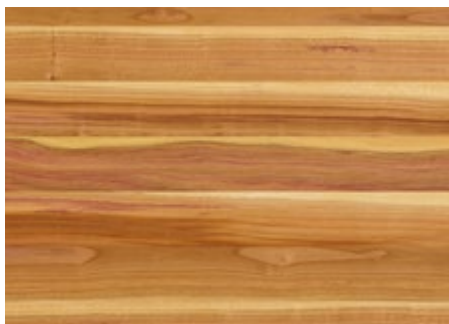
Buk pařený (Rakousko, Německo)



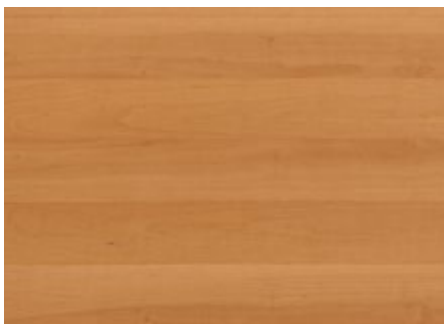
Buk jádrový pařený (Rakousko, Německo)



Jabloň (Rakousko, Německo)



Švestka (Rakousko, Německo)



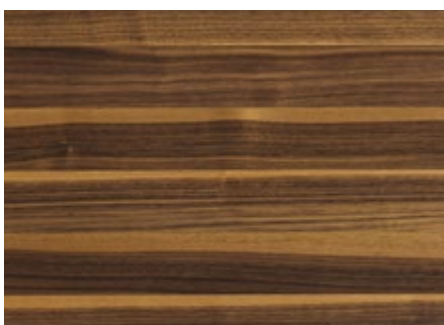
Hrušeň pařená (Rakousko, Německo)



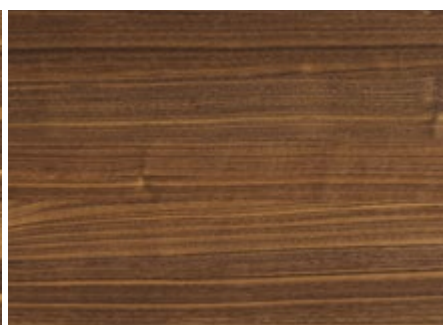
Třešeň evropská pařená
(jihovýchodní Evropa)



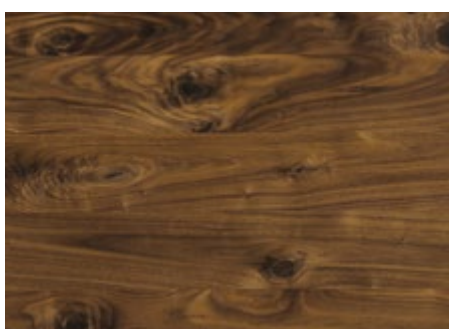
Ořech strukturovaný pařený s bělem
(jihovýchodní Evropa)



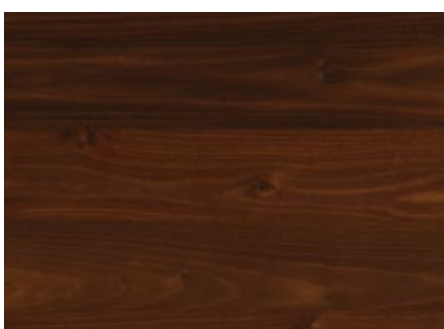
Ořech pařený s bělem
(jihovýchodní Evropa)



Ořech pařený bez běli
(jihovýchodní Evropa)



Ořech divoký pařený s bělem
(jihovýchodní Evropa)



Akát pařený (Maďarsko)