

TECHNICKÝ LIST



PONAL CONSTRUCT PU - EXPRESS KARTUŠE 440 G

DRUH MATERIÁLU

Plněný polyuretanový prepolymer

ÚČEL POUŽITÍ

Montáž a lepení následujících materiálů:

- Dřevo a dřevěné materiály
- Tyče schodišťových zábradlí
- Kámen a přírodní kámen
- Kovy a umělé hmoty ve spojení se savými materiály
- Izolační prvky
- Hmoždinky ve zdivu
- Polystyrén

SPECIÁLNÍ VLASTNOSTI

- Krátký lisovací čas
- Vysoká konečná pevnost
- Dlouhá životnost
- Tepelná odolnost měřená podle WATT 91 > 8N/mm²
- Odolnost vůči vodě dle DIN EN 204/D4
- Barva perleťově bílá
- Hodí se i pro mramor a přírodní kámen. Na těchto materiálech nevytváří žádné zamaštění ani zabarvení.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Pevnost lepeného spoje:	Ponal Construct PU-express splňuje podmínky podle DIN EN 204, třída namáhání D4
Hustota (specifická hmotnost):	cca 1,48 g/cm ³
Otevřená doba:	při 23 °C/50%r.v. cca. 5 min.
Teplota při zpracování:	minimálně 5 °C a maximálně 40 °C
Spotřeba:	cca 200 g/m ² podle způsobu použití

PŘÍPRAVA MATERIÁLU

Minimálně jedna lepená strana musí být savá. Vhodná je většina podkladů, propouštějících vlhkost, jako například dřevo, sádkokarton, omítka, beton a pod. Lepit je možno pouze suché, odmaštěné materiály zbavené prachu. Při slepování dřeva by neměla vlhkost dřeva překračovat 15% a neměla by být ani nižší než 8%. U kovů, zvláště u olova a hliníku, je třeba bezprostředně před lepením odstranit případné zoxidované vrstvy (pečlivě obrousit a omýt odmašťujícím ředidlem, např. acetonem). Velmi hladké povrchy je třeba zdrsnit brusným papírem (P120). Čím lepšího přilícování se dosáhne, tím vyšší je pevnost spoje. U dřevin bohatých na obsahové látky, jako např. týkové dřevo, je třeba omýt lepené plochy acetonem.

NANÁŠENÍ LEPIDLA

Podle způsobu použití nanášet v pruzích nebo plošně rozetřít stěrkou.

LISOVACÍ TLAK

V závislosti na struktuře, tvaru a hustotě materiálu maximálně 0,8N/mm². S vyšším lisovacím tlakem se podle zkušeností zvyšuje i konečná pevnost.

LISOVACÍ ČAS

Lisovací čas je závislý na struktuře, vlhkosti, hustotě a tvaru materiálu. U lepených spojů bez pnutí je lisovací čas 9 minut. U lepení na nesavý podklad se podle zkušeností prodlužuje doba přitlačení o faktor 1,9.

OTEVŘENÝ ČAS

Čas na zpracování je závislý na okolní teplotě, vlhkosti vzduchu a dřeva a na rozetření lepidla. Při 23°C/50% okolní vlhkosti je to cca. 5 minut. Během této doby je třeba lepené díly sesadit a zalisovat.

MOŽNOST NÁTĚRU

Po vytvrdnutí obvyklými nátěrovými systémy.

UPOZORNĚNÍ

Vzhledem k tomu, že Ponal Construct PU-express lepí velice dobře kovy a plasty, je nutné díly, které nemají být slepeny, chránit polyetylenovou nebo podobnou fólií. Produkt není vhodný pro PE, PP, PTFE, PVC a pod. plasty. Na základě rozmanitosti různých vyráběných materiálů (kovy/plasty) se doporučuje vlastní test.

TECHNICKÝ LIST

PONAL CONSTRUCT PU - EXPRESS KARTUŠE 440 G

ČIŠTĚNÍ PRACOVNÍHO NÁČINÍ

Pomocí obvyklých prodávaných ředidel, např. acetonu, pokud ještě není lepidlo zaschlé. Zatvrdlé lepidlo lze odstranit již pouze mechanicky.

SKLADOVÁNÍ

Skladovat v pevně uzavřených obalech, v suchu a nikoliv na mrazu. SKLADOVATELNOST 12 MĚSÍCŮ.

UPOZORNĚNÍ

Tyto informace vycházejí z naší současné úrovně poznatků. Ačkoli jsou tyto informace podány v dobré víře, společnost neručí za žádné konkrétní vlastnosti. Je odpovědností uživatele, aby se sám přesvědčil, že za daných okolností není potřeba zajistit dodatečné informace, učinit dodatečná opatření či ověřit uvedené informace.

DISTRIBUTOR

Henkel ČR spol. s r.o.
U Průhonu 10
170 04 Praha 7
tel.: 220 101 101
www.ponal.cz